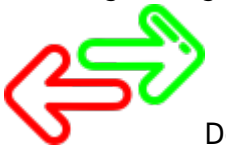
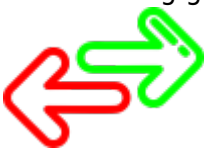
Bidirectioneel graveren, nuttig om metalen te graveren

De Cyborg X-300 en X-400 beschikken over een speciale functie die geen enkele andere graveermachine heeft, en die speciaal ontwikkeld werd voor het graveren van éénlijnige lettertypes en lijntekeningen in metalen.

Het is een welbekend fenomeen dat één zijkant van een freesbaan in metaal zuiver is en de andere zijde niet. Door gebruik te maken van de bidirectionele optie in het virtuele toetsenbord wordt elke vector in de twee richtingen gegraveerd zonder een frees omhoog/omlaag beweging tussen de twee. De terug-beweging maakt de gegraveerde groef volledig schoon.


De graveerfrees loopt door elke vector en/of letter in één richting, en gaat dan verder met de volgende letter of vector.


De graveerfrees loop door elke vector en/of letter. Aan het einde van elke letter wordt dezelfde letter in de omgekeerde richting terug doorgelopen. Pas daarna begint de machine aan de volgende letter.
Om automatisch een heen en terug graveerbeweging te bekomen moet je vooraleer de graveerjob te starten klikken op het  ikoon in het virtuele toetsenbord, waardoor dat ikoon verandert in  .

Nota:
Als je met een neusconus graveert is heen en terug graveren mogelijk niet de goede optie. Bij het frezen van de “terug” beweging zou de neusconus in reeds gefreesde banen kunnen zakken, waardoor je ongelijke graveerdieptes krijgt. Bij éénlijnige lettertypes of lijntekeningen heb je dat probleem nooit. Voor het graveren van meerlijnige lettertypes of voor het wegfrezen van hele vlakken gebruik je best een geblokkeerde veerdrukring en geen neusconus.

Ga verder naar voedingssnelheid en toerental aanpassen.
Ga verder naar de inhoudstafel.

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=nl:x300:two_way_engraving_metals&rev=1739124728

Last update: **2025/02/09 19:12**