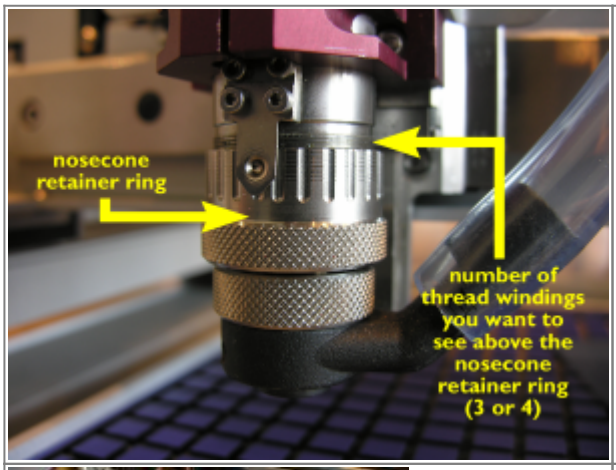
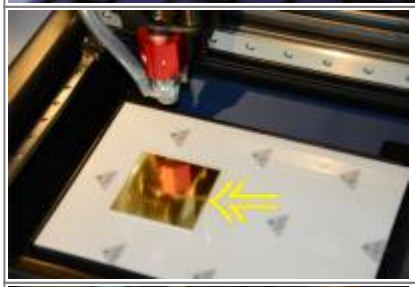
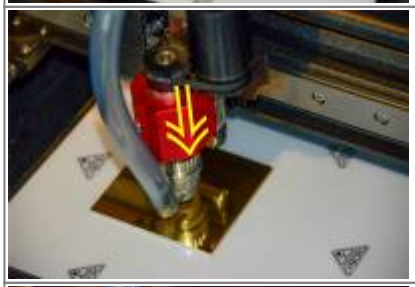
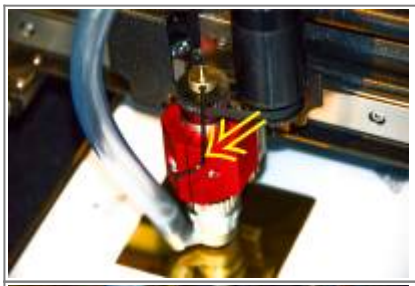
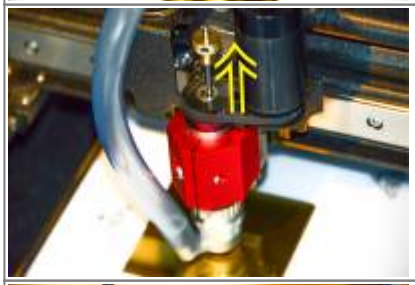
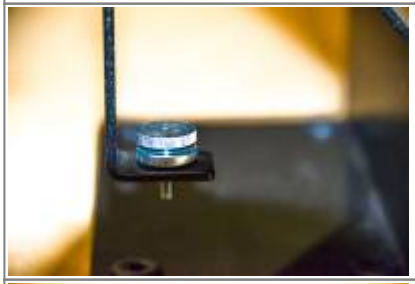
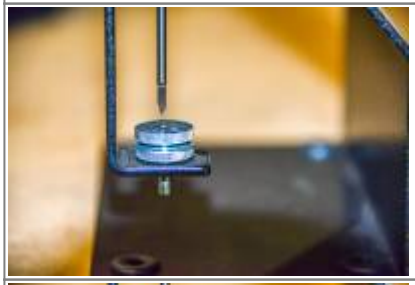
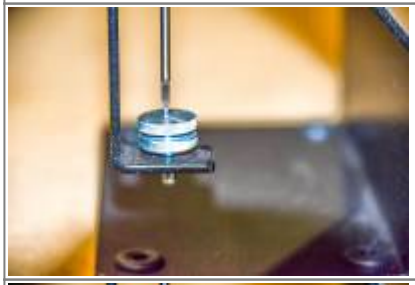
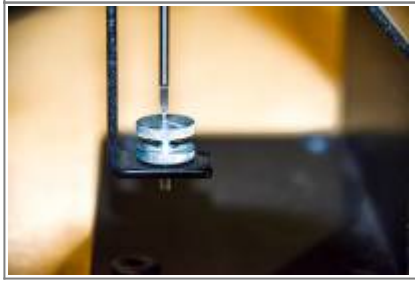
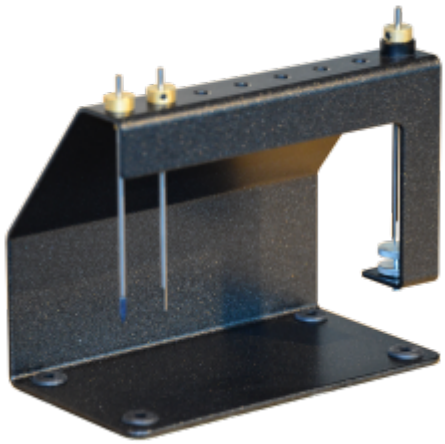
Een freesje afstellen

Hoe gebruik je de freesstand

	* Roteer de gegradueerde neusconus houder ring omhoog tot er nog 3 tot 4 draadomwentelingen zichtbaar zijn aan de bovenkant van deze ring.
	* Plaats een metalen plaatje ergens op je Multimat en beweeg de graveerspindel boven dat plaatje.
	* Beweeg de spindel omlaag tot de neusconus het metalen plaatje raakt.
	* Draai een spanknop tegenkloksgewijs in de graveerspindel en zet deze knop goed vast, maar gebruik in geen geval een tang.
	* Duw een freesje door de spanknop en verder helemaal door de spindel tot deze ook het metalen plaatje raakt.

	* Met een 2mm inbussleuteltje zet je de spanknop vast op de frees.
	* Schroef de frees met de spanknop los naar rechts (= de spanknop kloksgewijs losschroeven).
	* De regelschroef van de freesstand draai je volledig omlaag en zet ze niet vast met de blokkeermoer.
	* Schroef de frees met de spanknop tegenkloksgewijs in de het zwarte cilindertje in de freesstand.
	* Zet frees en spanknop goed vast, maar gebruik daar in geen geval een tang voor.
	* Draai voorzichtig de diepteregelschroef omhoog, samen met de blokkeermoer, tot de regelschroef de onderkant van het freesje raakt.
	* gebruik de blokkeermoer om de diepteregelschroef in die positie vast te zetten.

	* Je kunt nu al je freesjes vooraf regelen in de freesstand, waardoor ze na uitwisseling in de machine automatisch dezelfde graveerdiepte zullen opleveren.

Een graveerfrees afregelen

Nadat je al je frezen in de freesstand hebt afgeregeld wordt het heel eenvoudig om een graveerfrees te wisselen in de machine. Schroef de frees met spanknop tegenkloksgewijs in de graveerspindel. Zet ze goed vast met de hand, gebruik zeker geen tang.
Als de graveerdiepte niet goed is kun je de diepte vergroten door de neusconus houder ring omhoog te draaien, of je kunt de graveerdiepte verkleinen door deze ring omlaag te draaien.

Een freesje om door te frezen afregelen



Een doorfrees freesje lijkt heel erg op een graveerfreesje. De snijhoek bedraagt 45° en de bedoeling is om met dit gereedschap een afgeschuind randje te frezen aan de gegraveerde plaatjes. Een doorfrees freesje wordt op juist dezelfde manier in het graveerspindeltje geplaatst als een gewoon graveerfreesje. Om een doorfrees freesje vooraf in de freesstand af te regelen plaats je een rondsel met de gewenste dikte, bv. 0.7 mm onder de spanknop, zoals in de afbeelding hierboven te zien is.

Installing a diamond scratch tool



A diamond scratch tool is inserted in the spindle just like a normal engraving tool. The only difference with a normal engraving tool is that you preset it, just like a scoring tool, with a washer just under the cutter knob. Another difference with a normal engraving tool is that you do not want the spindle to rotate when a diamond tool is being used. You can select the “no rotation” option for the spindle in the virtual pendant’s menu, as shown below.

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=nl:x300:tool_setup&rev=1669812008

Last update: **2022/11/30 13:40**