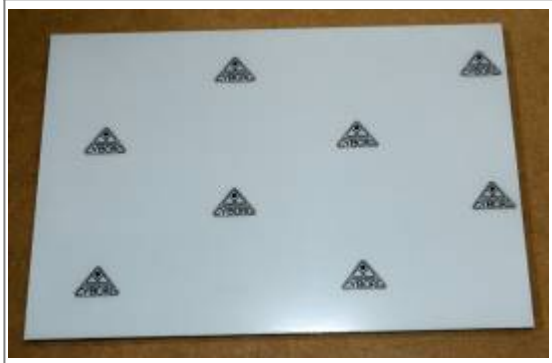
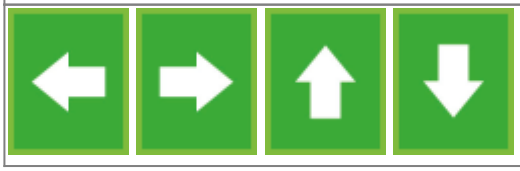
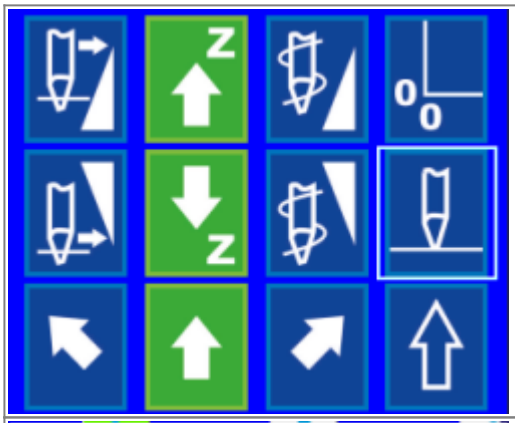
3.4.2.4. Automatisch de plaatoppervlakte bepalen met ontgrendelde veer en graveren met vergrendelde veer

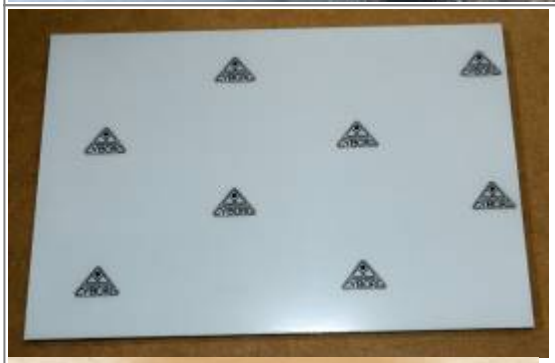
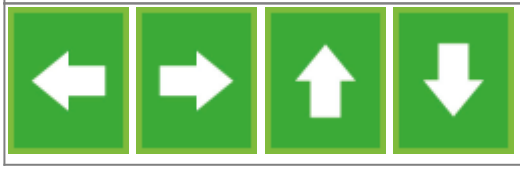
Heb je alle vorige stappen in dit hoofdstuk gelezen en uitgevoerd, dan kun je nu het plaatoppervlak instellen.

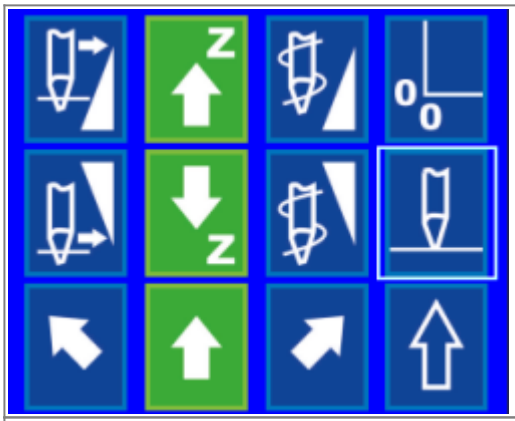
Methode 1 : automatische instelling van het plaatoppervlak

	Zorg dat de veer vergrendelmoer volledig omhoog gedraaid is.
 	Bevestig het graveermateriaal op de Multimat of op de vacuümtafel
	Beweeg de spindel ergens boven het plaatoppervlak met deze toetsen.

	Bevestig de gewenste frees in de spindel en klik op de “set surface” knop op je virtuele pendent.
	In het venster dat nu opengaat klik je op de knop “Probe”. De spindel beweegt traag omlaag, raakt de graveerplaat en beweegt dan weer omhoog. Het plaatoppervlak (Z=0.0) is nu ingesteld.
	Draai de veer vergrendelring helemaal omlaag zodat het floating systeem geblokkeerd wordt.

Methode 2 : manuele instelling van het plaatoppervlak

	Zorg dat de veer vergrendelmoer volledig omlaag gedraaid is.
 	Bevestig het graveermateriaal op de Multimat of op de vacuümtafel
	Beweeg de spindel ergens boven het plaatoppervlak met deze toetsen.

	Bevestig de gewenste frees in de spindel en klik op de “set surface” knop op je virtuele pendent.
	beweeg de spindel traag omlaag tot de freespunt het plaatmateriaal raakt. Gebruik desgewenst een sigarettenpapiertje.
	In het venster dat nu opengaat klik je op de “Enter” knop. Het plaatoppervlak (Z=0.0) is nu ingesteld.

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=nl:x300:surface_setting_without_nosecone&rev=1738697422

Last update: **2025/02/04 20:30**