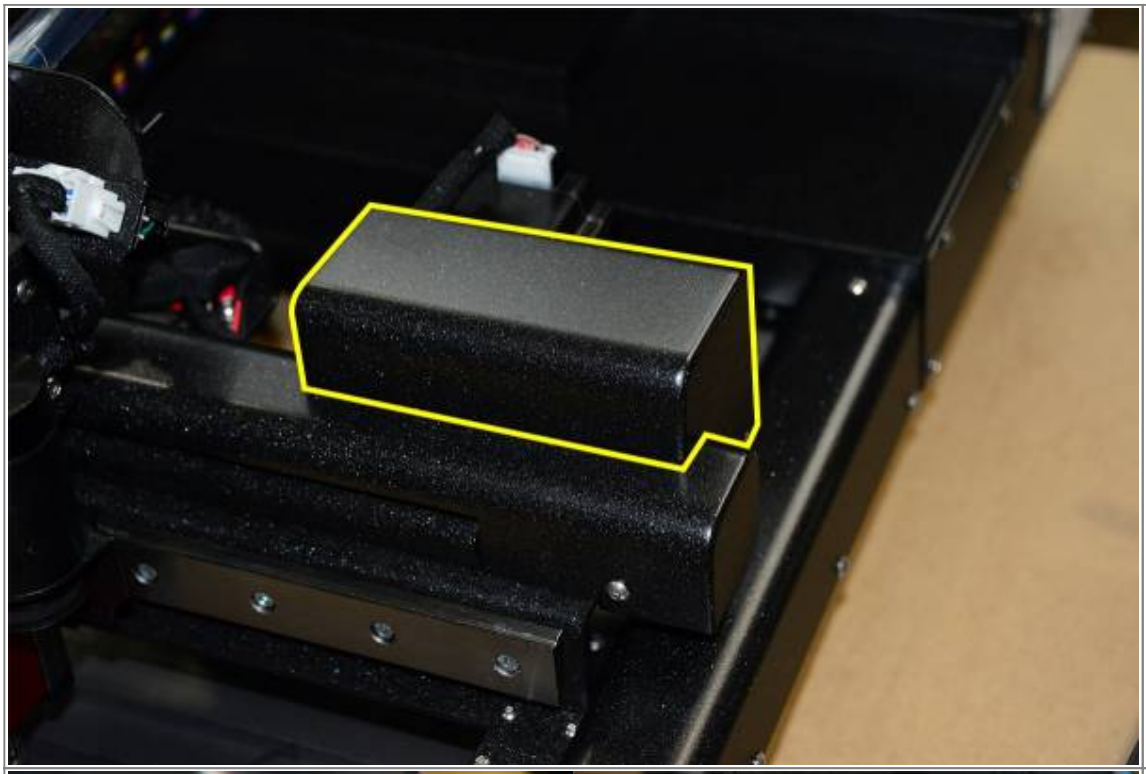
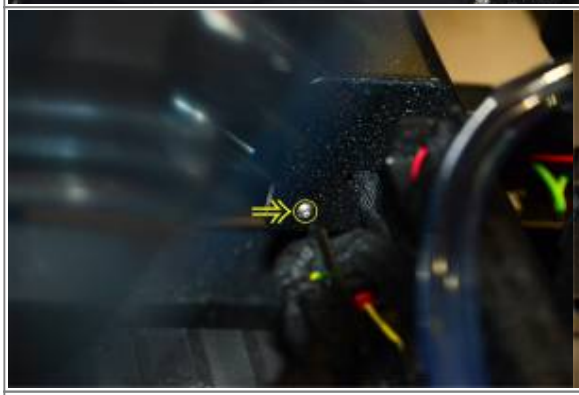
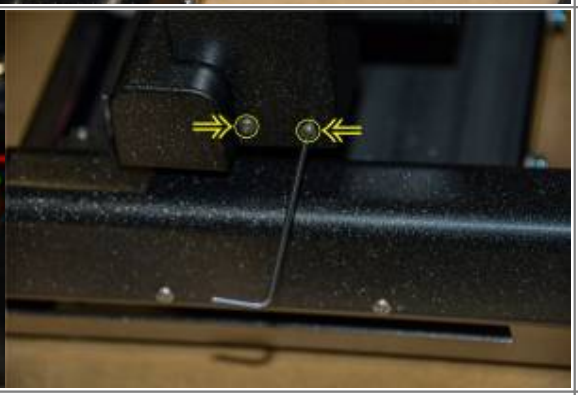
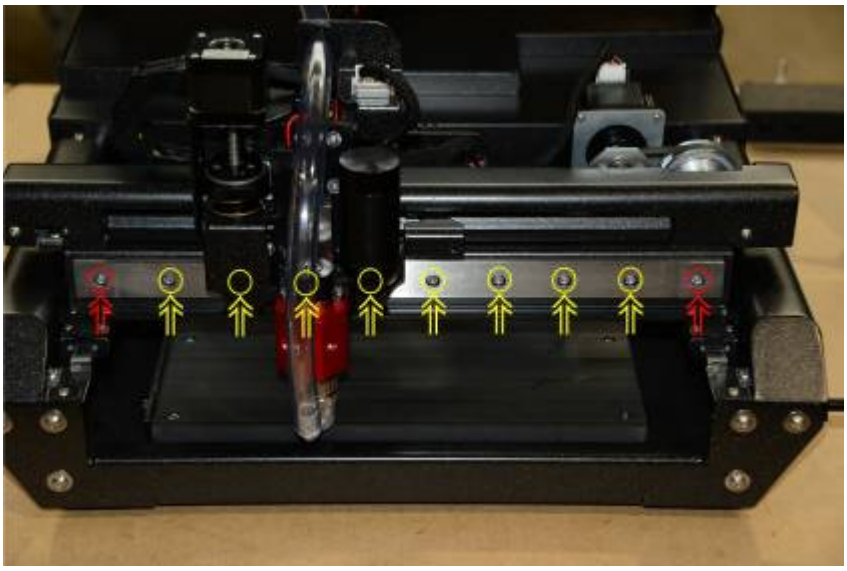
# De afdekkap van het portaal verwijderen

## Stap 1 - De X-as motor afdekkap verwijderen

| | |
|---|---|
|  | Vezrwijder de X-as motor afdekkap aan de rechter kant van het portaal. |
|   | Om dat te doen moeten 3 bolkopschroeven losgemaakt worden. |
| | Na het verwijderen van die 3 bolkopschroeven kan de motor afdekkap eenvoudig afgenomen worden. |

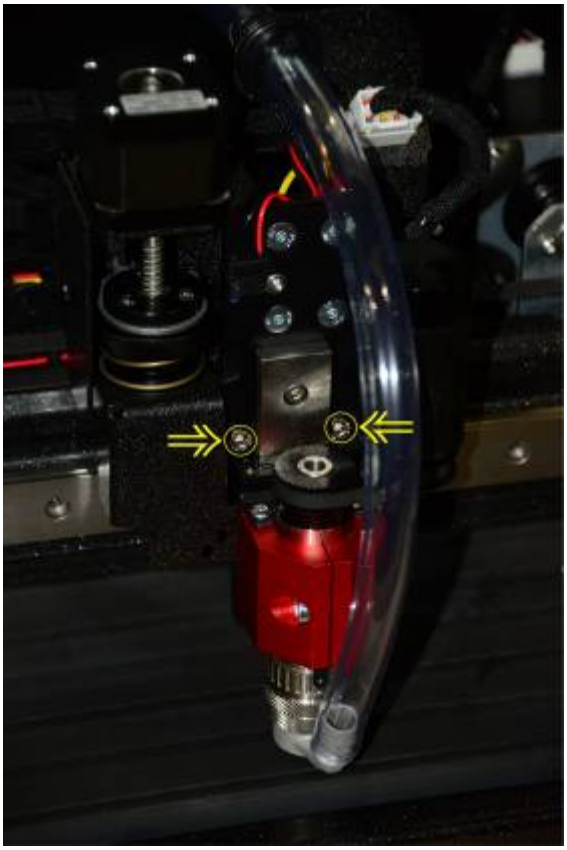
## Stap 2 - Verwijder 8 schroeven uit de lineaire geleiding van het portaal



- Beweeg het portaal naar de voorkant van de graveermachine en de spindelwagen naar het midden van de X-as.
- Druk de Z-omlaag toets op het virtuele toetsenbord om de spindel te laten zakken tot de neusconus de graveertafel raakt.
- Verwijder 8 van de 10 M4x6 inbusschroeven (aangeduid met een gele pijl) en hou ze ergens apart. Verwijder de twee buitenste schroeven **niet**, ze worden aangeduid met een rode pijl.
- Om deze acht schroeven te verwijderen maak je eerst die schroeven los waar je toegang toe hebt, dan beweeg je de spindel opzij zodat je ook toegang krijgt tot die schroeven die eerst achter de spindelwagen zaten.
- Vooraleer de twee buitenste schroeven (aangeduid met een rode pijl) los te maken moet de spindelwagen losgemaakt worden van de X-as meenemer.

## Stap 3 - De spindelwagen losmaken

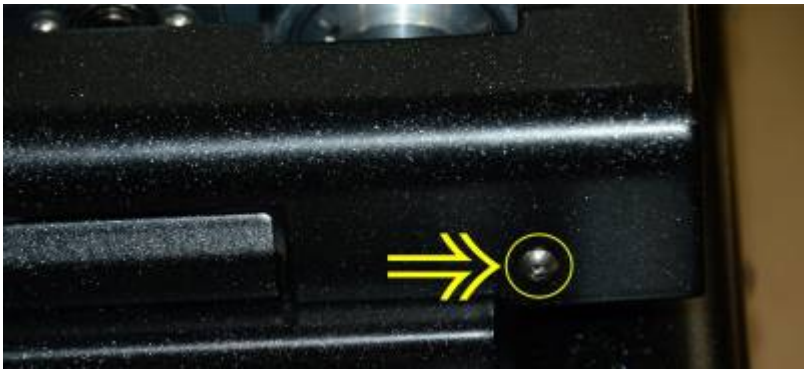
- Verwijder de tandriem die zich tussen de motor riemschijf en de spindel bevindt.



- Beweeg de spindel omlaag door op de **Z omlaag3** knop te drukken op het virtuele toetsenbord. De twee schroeven (aangeduid met een gele pijl) worden zichtbaar en bereikbaar.
- Maak ze los met een inbussleutel en bewaar ze op een veilige plek.
- Na het verwijderen van deze 2 schroeven kan de spindelwagen weg van de X-as meenemer bewogen worden. Schuif de spindelwagen opzij naar links.

## Stap 4 - De afdekkap van het portaal wegnemen

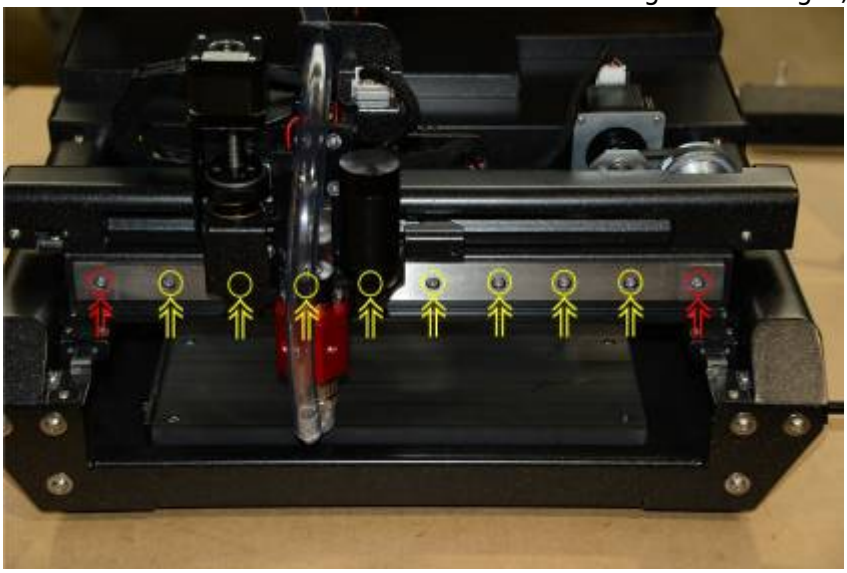
- Verwijder de vier bolkopschroeven die de afdekkap van het portaal op het portaal vastzetten (aangeduid met een gele pijl in de 4 onderstaande afbeeldingen).





## Step 5 - Removing the X axis linear bearing

- Remove the two remaining screws which still hold the X axis linear bearing to the gantry. (these screws are indicated with a red arrow in the image on the right).



- You can then take the linear bearing with the spindle carriage in your hand and move them away from the gantry (see the image below). It is extremely important to hold the spindle carriage and the X axis linear bearing firmly in your hand and to make absolutely sure that the linear bearing cannot slide out of the bearing car, as it is almost impossible to slide it in again without sacrificing one or more bearing balls.

## Step 6

- Holding the spindle carriage and the X axis linear bearing in your hand, lift them up gently.
- The X axis cover can now be removed vertically.
- After having done so, immediately fix the linear bearing to the gantry using the 2 outer screws (see image below)
- You can fix the spindle carriage back to the X axis bracket, using the 2 allen screws M5x6. The machine is now ready to be serviced on the X axis.

**Continue to trouble shooting, the machine not initializing.**
**Continue to the table of contents.**

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
**https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=nl:x300:machine_cover_removal&rev=1670359677**

Last update: **2022/12/06 21:47**