Toetsenbord overzicht

Inleiding - ALgemeen overzicht

De Cyborg graveermachine wordt bestuurd vanuit een virtueel toetsenbord op het computerscherm.

Om het virtuele toetsenbord te openen klik je op de shortcut op je computerscherm.  Het virtuele toetsenbord wordt bestuurd met de computermuis en het numeriek toetsenbord van het pc toetsenbord:

- De **functie toetsen** worden geactiveerd door te klikken met de **linker muis knop**.
- Om cijfers in te tikken gebruik je het **numerieke toetsenbord**.
- Het bovenste deel van het virtuele toetsenbord beeldt een reeks waardes af in verband met verschillende instellingen.
- De onderste helft van de 4 x 7 matrix bevat functietoetsen. De rij met groene en rode ikonen juist boven deze matrix zijn sneltoetsen die directe instructies sturen naar de machine controller. De 4 x 7 matrix toetsen controleren de functies van de graveermachine. Ze bepalen nulpunten, snelheden en andere variabelen.
- In een toetsenbord dat met de muis bestuurd wordt is het natuurlijk niet mogelijk om de shift toets ingedrukt te houden en tegelijk een andere toets aan te klikken. Om te tonen of de Shift toets actief is of niet, zijn er twee verschillende ikonen die hieronder afgebeeld worden. Door op de shift toets te klikken wisselt de status tussen “shift aktief” en “shift niet aktief”.

: Shift is niet aktief.

: Shift is aktief.

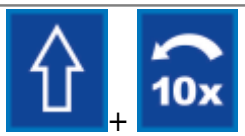
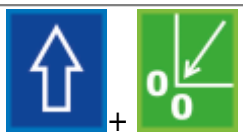
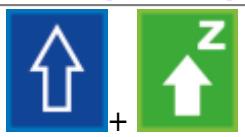
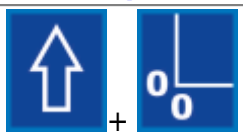
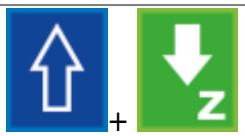
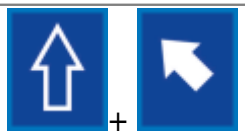
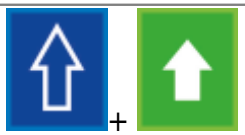
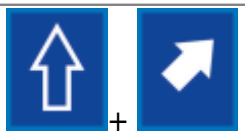
Toetsen

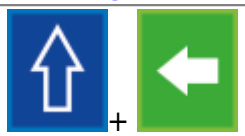
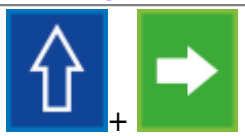
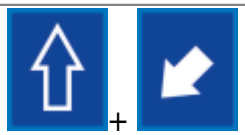
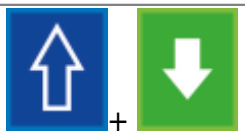
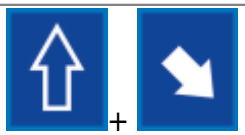
■ Sneltoets ikonen

 **Stofafzuiging**	 **Auxiliary**	 **Uni-/bidirectioneel**	 **Spindel rotatie aan/uit**

■ Function keys

These are the actual function keys. Some of these keys can either be used separately, or combined with the **Shift** key (see below). Clicking on each function key name will give you access to an explanatory page.

 Move back 1 vector	 Move back 10 vectors  hidden feature	 Move back 25 vectors	 DNC
 Move forward 1 vector	 Move forward 10 vectors	 Move forward 25 vectors	 Go (to last) home  Find machine origin
 Increase cut speed	 Move spindle up  Park spindle up	 Increase rotation speed	 Set temp home  Erase temp home
 Decrease cut speed	 Move spindle down  Move Z down 1 mm	 Decrease rotation speed	 Set material surface
 Jog X-Y+	 Move Y+	 Jog X+Y+	 Shift not active
 Park X-Y+	 Park Y+	 Park X+Y+	 Shift active

 Jog X-	 Move to xyz	 Jog X+	 Cancel
 Park X-	 hidden feature	 Park X+	
 Jog X-Y-	 Jog Y-	 Jog X+Y-	 Spindle test
 Park X-Y-	 Park Y-	 Park X+Y-	

Settings screen

Continue to setting and saving origin points.
Continue to the table of contents.

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=nl:x300:keypad_overview&rev=1670165929

Last update: **2022/12/04 15:58**