3.4.2. Graveren zonder de floating graveerneus

- In dit hoofdstuk bekijken we eerst hoe de Z-as offset bij een automatische oppervlakte-instelling kan bepaald worden. Deze procedure moet slechts één keer uitgevoerd worden. De vastgestelde offset wordt weggeschreven in het geheugen van het Cyborg pendent programma en wordt daarna telkens opnieuw gebruikt. Meer daarover lees je in 3.4.2.1.
- Daarna lees je welke procedure gevolgd moet worden om de in Symmetry opgegeven graveerdieptes uit te voeren in een graveerjob. (zie 3.4.2.2.)
- Vervolgens lees je hoe de machine mechanisch voorbereid moet worden om zonder graveerneus te werken. (zie 3.4.2.3.)
- Tenslotte de praktische uitvoering van een graveerjob met vergrendelde floating veer. (zie 3.4.2.4.)

- 3.4.2.1. Instelling van de Z-offset bij automatische oppervlakte-instelling met floating spindel.
- 3.4.2.2. Instelling om de in Symmetry ingestelde graveerdieptes te gebruiken.
- 3.4.2.3. De veerdruk blokkeren om zonder diepte regelneus te graveren.
- 3.4.2.4. Automatisch de plaatoppervlakte bepalen met ontgrendelde veer en graveren met vergrendelde veer.

Ga verder naar 3.4.2.1. Bepalen van de Z-as offset bij plaatoppervlakte instelling.
Ga verder naar de inhoudstafel.

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=nl:x300:engraving_without_floating_nose&rev=1738615858

Last update: **2025/02/03 21:50**