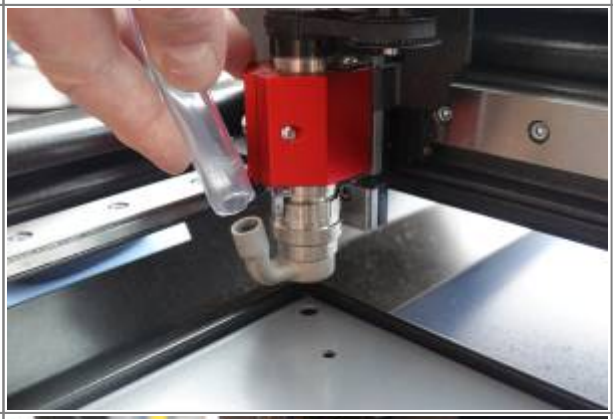
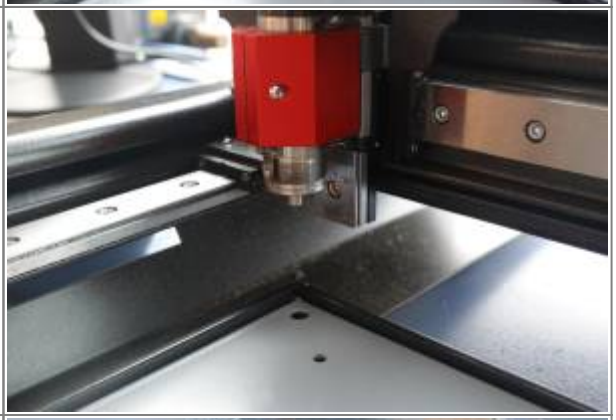
3.4.2.1. Bepalen van de Z-as offset bij het automatisch instellen van het plaatoppervlak

Nr.	Omschrijving	Afbeelding
1.	**Verwijder de afzuigslang van het stofafzuigkopje en de spindel.**	
2.	**Verwijder de gekartelde ring met neusje en stofafzuigkopje.**	
3.	**Draai de veer vergrendelring helemaal naar boven.**	
4.	**Gebruik de X- en de Y-as pijltoetsen om het spindeltje ergens boven de graveertafel te bewegen.**	
5.	**Leg (bij voorkeur) een metalen plaatje op de multimat onder het spindeltje.**	

6.	**Plaats een freesje met spanknop in de spindel, en zorg dat het uiteinde van het freesje ongeveer 15 mm onder het spindeltje uit komt.**	
7.	**Druk op de toets om het plaatoppervlak in te stellen. De spindel beweegt nu omlaag en nadat hij de plaat raakt, beweegt hij weer omhoog.**	
8.	**Stel nu de snelheidsschaal in op de traagste instelling.**	
9.	**Beweeg de spindel omlaag en hou tegelijkertijd een (dun) blaadje papier onder de frees, idealiter een sigarettenblaadje.**	
10.	**Schuif dat papiertje voortdurend over en weer terwijl je de spindel traag omlaag laat zakken.**	
11.	**Zodra het freesje het papiertje raakt kun je dat niet meer over en weer bewegen. Stop daar met het indrukken van de Z-omlaag toets.**	
12.	**Bovenaan in het Cyborg pendent venster zie je nu een getal in het Z-as veld staan. Noteer dat getal.**	
13.	**Klik nu met de rechter muistoets op het “?” in de titelbalk bovenaan het Cyborg pendent programma.**	
14.	**Hou tegelijkertijd de ‘ctrl’ en de ‘shift’ toetsen ingedrukt en klik op de optie “preferences”.**	
15.	**Klik op het tabblad “I/O” tabblad.**	
16.	**In het vak “Probe” vul je in het veld “Probe Offset” het getal in dat je genoteerd hebt, met een minteken (-) ervoor.**	
17.	**Klik vervolgens bovenaan in dit venster op de “Save” knop.**	

Ga verder naar 3.4.2.2. Instelling om de in Symmetry ingestelde graveerdieptes te gebruiken.
Ga verder naar de inhoudstafel.

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=nl:x300:define_z-offset_when_surfacing&rev=1738671715

Last update: **2025/02/04 13:21**