Kabel aansluitingen

Controleer de voedingsspanning

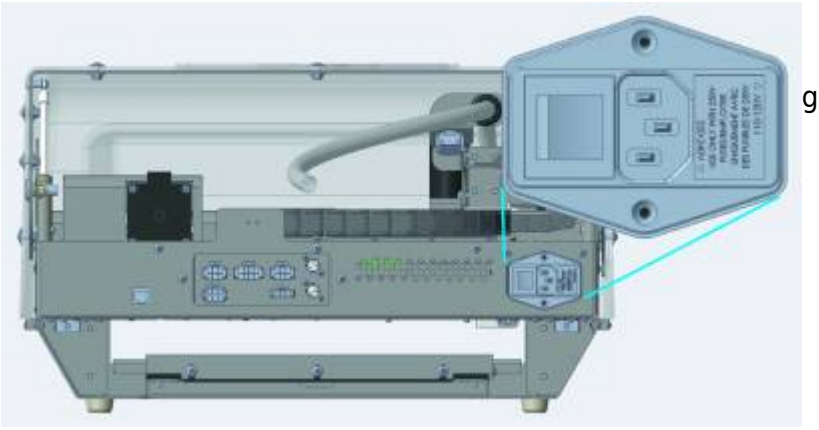
Bij elke machine wordt een voedingskabel geleverd. Als je een andere kabel wilt gebruiken met een grotere lengte of als je de originele kabel wilt vervangen, moet je een kabel gebruiken met een IEC type connector.

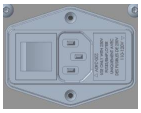
Het socket is een deel van een module (zie afbeelding hieronder). in deze module bevindt zich een tweepolige hoofdschakelaar, een spanningskeuze en een EMI filter. Deze module is geschikt voor een voedingsspanning van 100-120 VAC en van 200-240 VAC. De keuze maak je door het houdertje met de zekeringen om te draaien. Wanneer de machine onze fabriek verlaat is zij ingesteld voor een voedingsspanning van 200-240 VAC.

Als je voedingsspanning 100-120 VAC bedraagt moet je dus de zekeringhouder omdraaien. De afbeeldingen rechts tonen welke instelling op jouw machine actief is. Om de zekeringhouder om te draaien, moet je hem eerst uittrekken, dan 180° draaien en terug induwen. Het kleine driehoekje op de voedingsmodule en één van de twee kleine driehoekjes op de zekeringhouder komen overeen. De positie van de driehoekjes geeft aan voor welke voedingsspanning de machine ingesteld is.

Aansluiten van de voedingskabel

Als je de machine aan de achterkant bekijkt zit het socket voor de voedingskabel aan de rechterkant,



geïntegreerd in de achterwand. 

Let op	
	Gebruik enkel de standaard meegeleverde voedingskabel met aardverbinding (pin- en randaarde).
	Controleer of de hoofdschakelaar zich in de UIT (off) positie bevindt vooraleer de voedingskabel in het socket te steken.

Op de afbeelding zie je waar het voedingskabel socket zich bevindt. Sluit de voedingskabel aan op dit socket en daarna op het muur stopcontact.

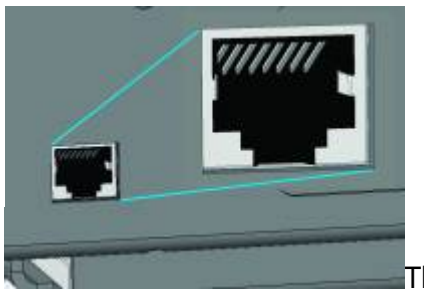
Duw de stekker ver genoeg in het stopcontact, tot die goed vastzit.





Indien je voedingsspanning 100-120 VAC bedraagt, moet de zekeringhouder omgedraaid worden. Om dat te doen trek je de houder er eerst uit, je draait hem 180° en je duwt hem er terug in. De kleine driehoekjes op de voedingsmodule en op de zekeringhouder geven aan voor welke voedingsspanning de machine ingesteld is. De afbeelding links toont de positie voor een 220 VAC voeding en de afbeelding rechts toont de positie voor een 110 VAC voeding.

Connecting the X-300 to the PC



The image on the left shows a typical Ethernet cable. A CAT6A Ethernet cable is provided with the machine. If you need a longer cable, always use a CAT6A or higher class cable.

Plug one end of the Ethernet cable into the RJ-45 socket which is positioned on the rear side of the machine. Gently push the plug into the socket till you hear the soft click of the locking lip.

Plug the other side of the Ethernet cable into the pc’s Ethernet socket and push until you hear a soft click.

Configuring the IP addresses

To avoid any connection or configuration problem, the machine’s controller has a specific fixed IP-address which cannot be changed (172.22.2.100). Also, the computer which controls the machine has to be configured with a fixed IP-address in the same range. This has the following consequences:

1. Either the PC is a standalone one, and internet access is possible using wifi.
2. Or the PC has no wifi access and/or needs an ethernet connection into a local area network. In that case a second ethernet port in the PC will be needed.

If you want to make your engraver part of your company network, you have to plug an ethernet cable into the network hub or switch and the other end of the cable into one of the ethernet ports in the PC. This ethernet port can be configured freely. A second ethernet cable has to be connected between the ethernet port of the machine and the other ethernet port in the PC.

Continue to systems requirements for the installation.
Continue to the table of contents.

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=nl:x300:cable_connections&rev=1669734268

Last update: **2022/11/29 16:04**