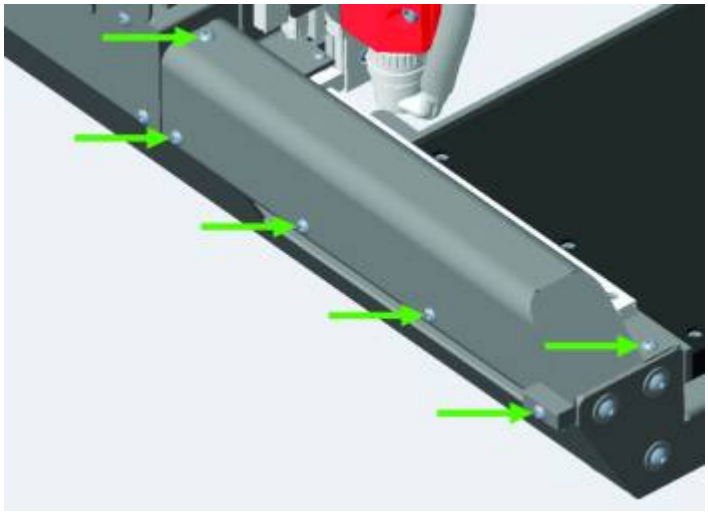
Jaarlijks onderhoud

Belangrijke opmerkingen

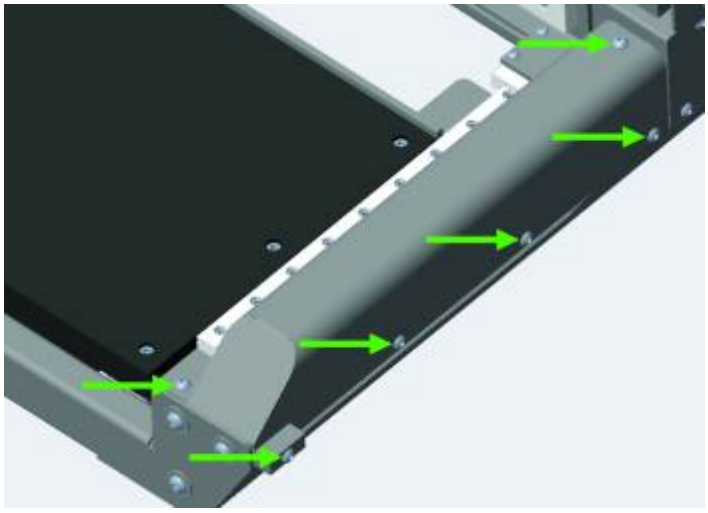
het demonteren van de afdekkappen van de machine moet door een getrainde technicien gedaan worden. Als de afdekkappen verwijderd moeten worden, moet de machine uitgeschakeld zijn en de voedingskabel uit het stopcontact getrokken.
Meer informatie over het verwijderen van de afdekkappen kan ook hier gevonden worden

Periodisch onderhoud is van het grootste belang om de machine in optimale conditie te houden.
Volg bij het uitvoeren van het jaarlijks onderhoud de volgende voorschriften.
Het is een goed idee om de onderhoudsactiviteiten bij te houden in een notaboekje of een tabel.

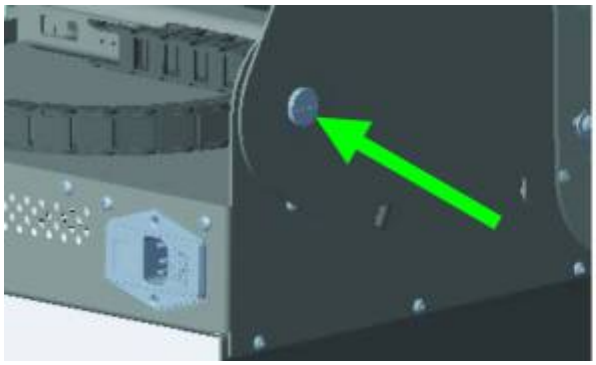
• Eenmaal per jaar is het best om de spaantjes en het graveerstof dat onder de afschermkappen geraakt is, te verwijderen.
• Maak voldoende plaats vrij om alle gedemonteerde onderdelen weg te leggen.
• Zet de machine aan met de hoofdschakelaar, zoek het machinenulpunt en beweeg de spindel vervolgens ongeveer naar het midden van de graveertafel in de X-richting en helemaal naar de voorkant van de machine in de Y-richting.
• Verwijder de dubbelklevende graveermat van de graveertafel en beweeg de spindel omlaag tot deze het graveertafeltje raakt.
• Schakel de machine uit met de hoofdschakelaar en verwijder de voedingskabel.
• Verwijder de Ethernet kabel vanuit de achterkant van de machine.
• Verwijder dan de linkse en de rechtse afschermkap als volgt:
• Verwijder de schroeven die aangeduid worden in de onderstaande afbeelding (voor de linkse afschermkap).

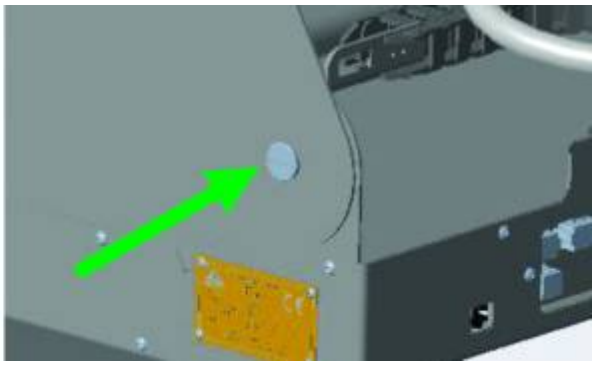


• Verwijder ook de schroeven zoals aangeduid op onderstaande afbeelding (voor de rechtse afschermkap)

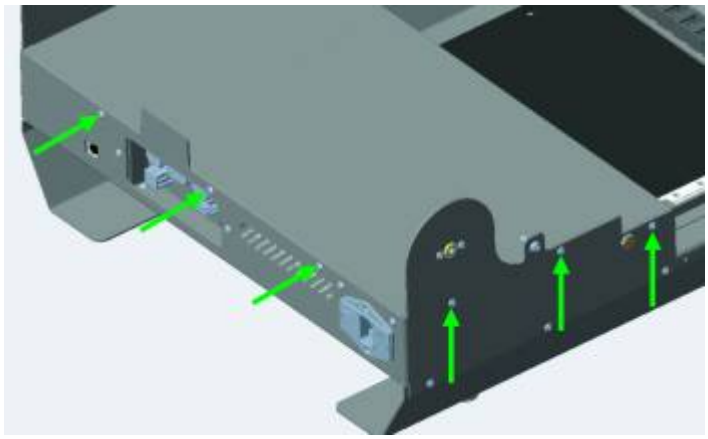


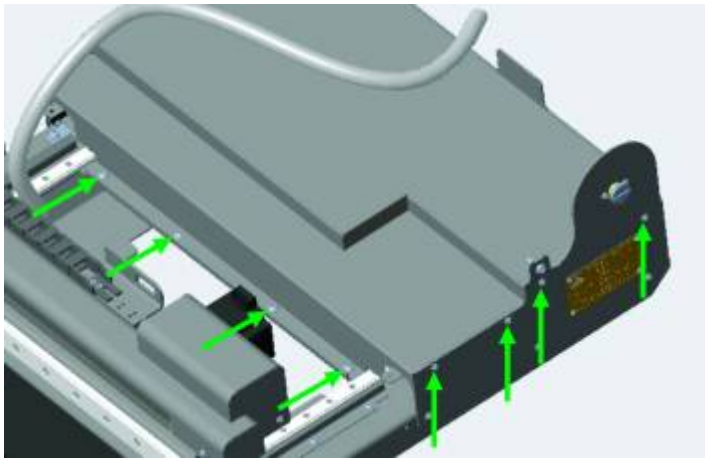
• Neem de twee afdekkappen weg.
• Verwijder de 2 moeren die de gasdrukveren verbinden met de doorzichtige machinekap.
• Verwijder de 2 schroeven die deel uitmaken van de scharnieren van de doorzichtige afschermkap van de machine. (zie afbeeldingen hieronder)



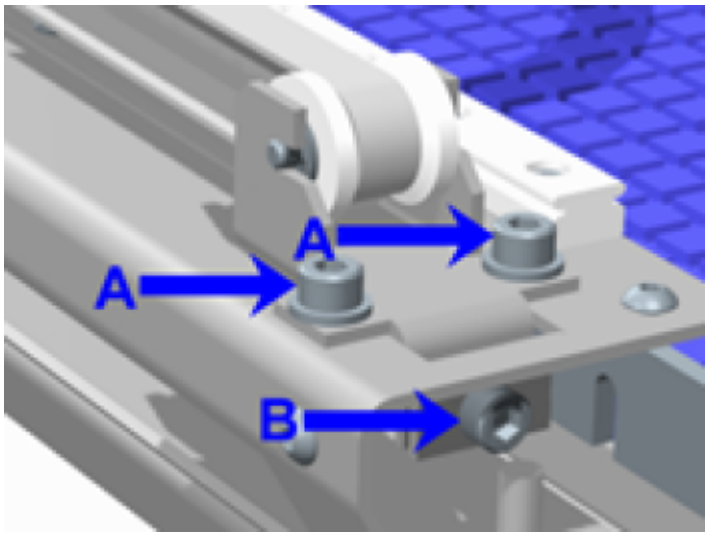


• Verwijder de schroeven die in de afbeelding hieronder aangeduid staan (de afdekkap achteraan).





• Trek deze afdekkap vanvoor omhoog en tegelijkertijd lichtjes naar achteren.
• Gebruik een stofzuiger om alle spaantjes en stof die mogelijk in het elektronica deel terechtgekomen zijn weg te zuigen. Controleer eerst dat de machine uitgeschakeld is en dat de voedingskabel losgemaakt werd.
• Controleer de binnenkant van de drie afdekkappen en verwijder het eventuele stof dat zich daarop heeft vastgezet. Besteed vooral ook aandacht aan de rijen gaatjes aan de achterkant van de machine en zorg dat alle stof daar weggezogen wordt.

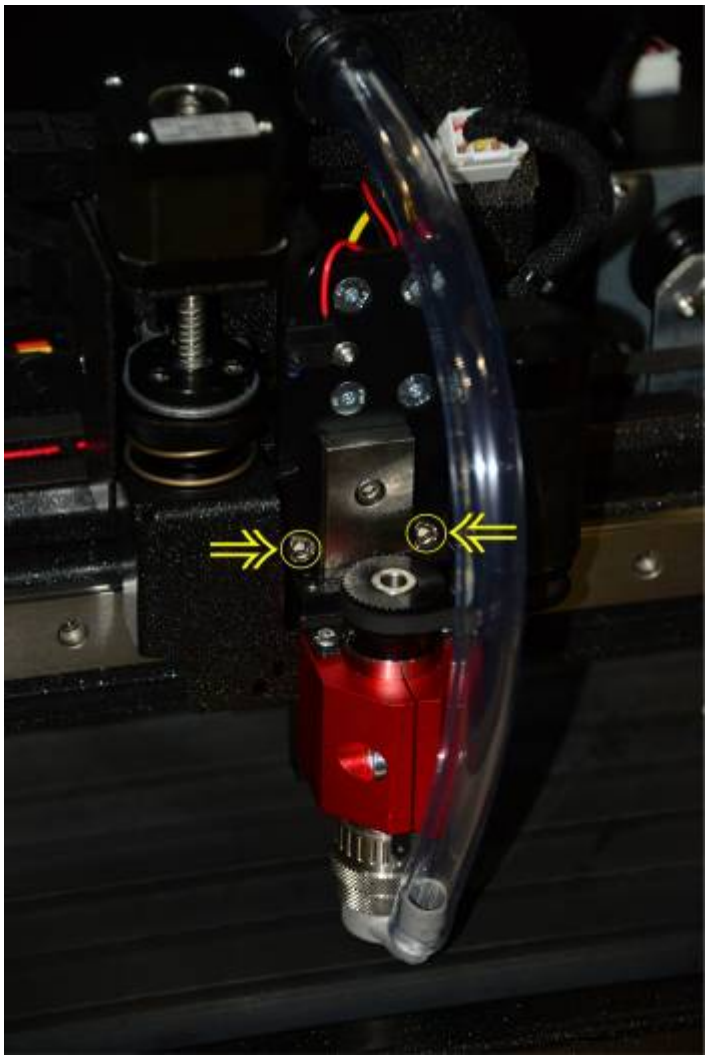


• Met deze afdekkappen verwijderd controleer je of de tandriemen nog in goede staat zijn.
• Duw het portaal manueel naar achteren, of trek het naar voor, zodat je alle tanden van de tandriem kunt inspecteren.
• Als de tandriemen niet meer goed opgespannen zijn is het mogelijk om deze terug op te spannen.
• Eerst moeten inbusschroeven A (2 stuks) uitgeschroefd worden. Verwijder ze niet, schroef ze één omwenteling los.
• Daarna moet schroef B met een momentsleutel aangeschroefd worden. Draai schroef B een weinig los, plaats de momentsleutel in inbusschroef B, schroef aan tot ongeveer **1,0 Nm**, maar nooit meer dan **1,2 Nm**, en zet schroeven A weer goed vast.

Nota: om toegang te krijgen tot schroef B moet eerst you will first have to remove the front cover and the inner side covers. In the image hereabove you see the belt pulling mechanism of the left timing belt. The timing belt on the right hand side has an identical setup.

• The tension of the X-axis belt has to be checked also. Removing the X-axis belt cover can be done as follows:

• Remove the cover of the X-axis stepper motor.
• Remove the 4 screws which fix the X-axis cover. Two of them are in front of the cover, and there are two more in the back of the cover.
• It is impossible to remove the cover without first loosening the spindle carriage. To do so, remove the 2 screws indicated with a yellow arrow (see image below)
• The procedure to tighten the X-axis belt is identical to the procedure to tighten the Y-axis belts.



Continue to replacing the spindle belt.
Continue to the table of contents.

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=nl:x300:annual&rev=1670269859

Last update: **2022/12/05 20:50**