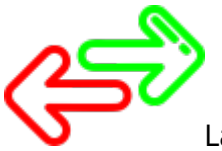
Gravure bidirectionnelle, utile pour les métaux

La Cyborg X-300 possède une fonctionnalité spéciale qu'aucune autre machine de gravure au monde ne possède et qui a été conçue spécifiquement pour graver des polices à un seul trait ou des dessins à une seule ligne dans les métaux.

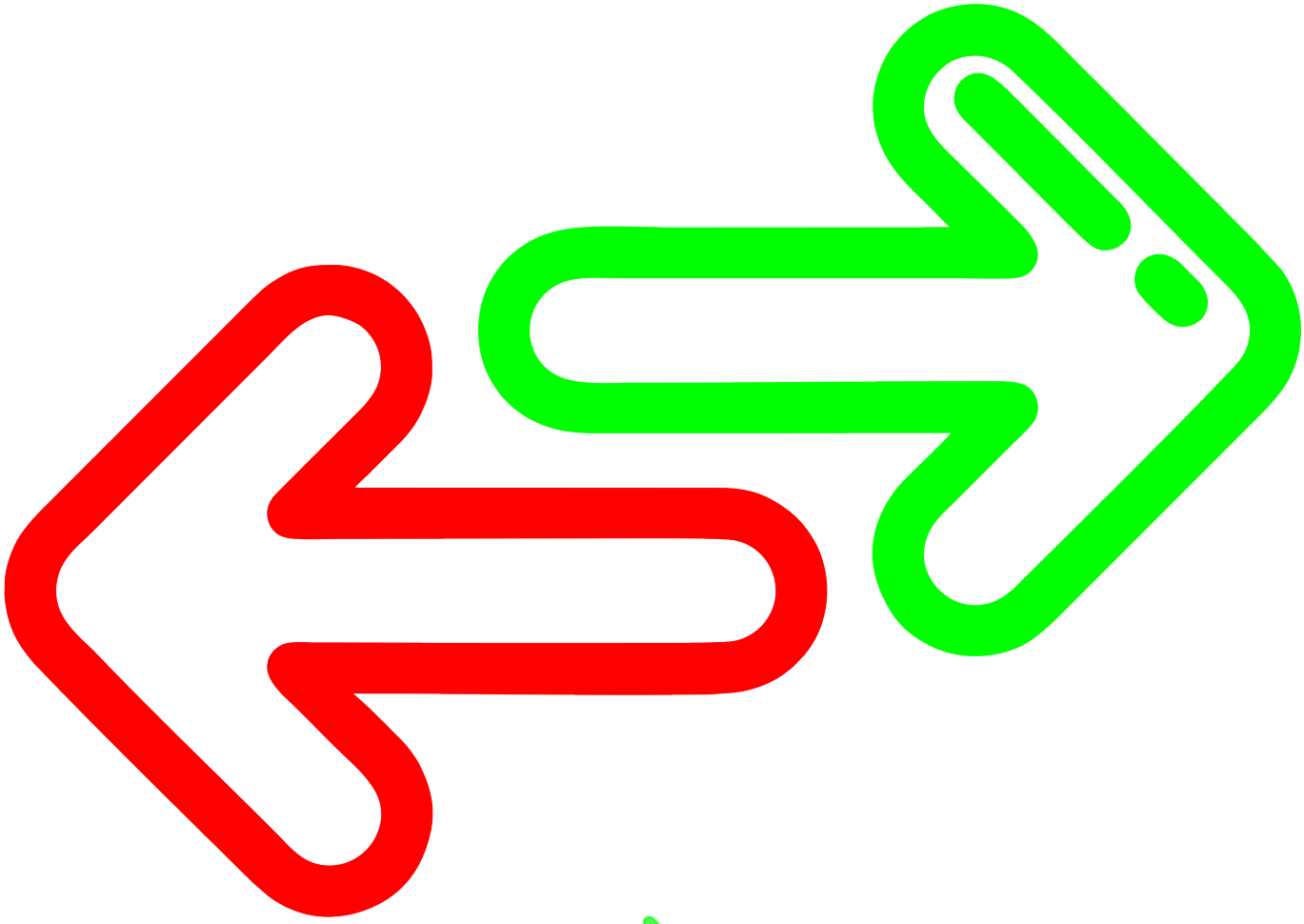
C'est un phénomène bien connu qu'un côté d'une rainure gravée dans une plaque métallique est toujours propre et que l'autre côté de la rainure contient des bavures. Grâce à l'option bidirectionnelle de la commande virtuelle, chaque forme est gravée dans deux directions sans mouvement de l'axe Z entre les deux, laissant la pointe de la fraise dans la rainure. Le mouvement de retour nettoie le côté ébarbé des rainures et donne une coupe globalement nette.



La fraise parcourt chaque vecteur et/ou caractère dans une direction, puis passe à la suivante.



The cutter runs through each vector or character. At the end point the same character is run through in the opposite direction, then only the spindle runs to the following character.
In order to automatically obtain a reverse cut at the end of every cut vector, all you have to do before running the engraving job is click the



icon on the virtual keypad, so that it becomes .

Note:

When engraving with the nosecone, the reverse option contains a potential danger. When the reverse moves happen, the nose cone might drop into an already engraved surface, causing a staircase effect. So be careful to use this two-way engarving technique only with single line or relatively small multiple line characters, or only without nosecone and a locked floating mechanism.

Continue to adjusting feeds and speeds.
Continue to the table of contents.

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=fr:x300:two_way_engraving_metals&rev=1715021176

Last update: **2024/05/06 20:46**