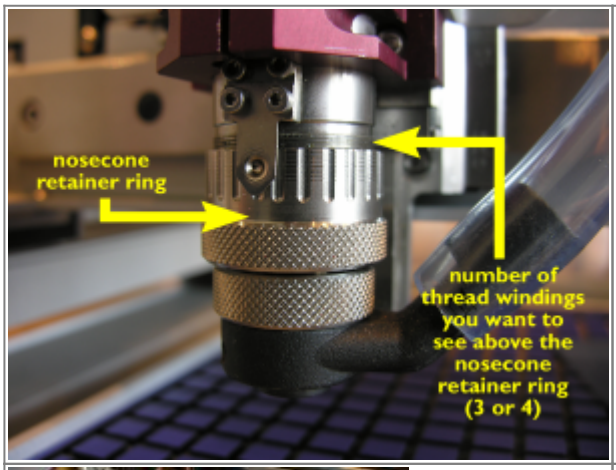
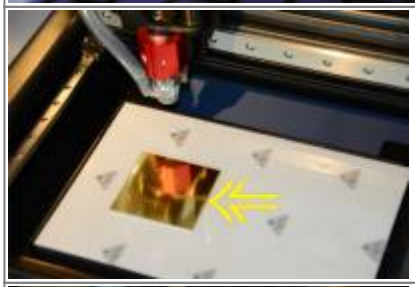
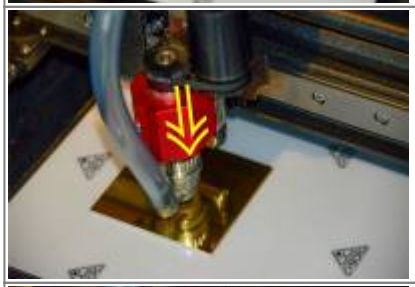
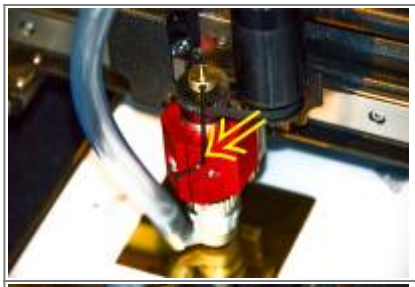
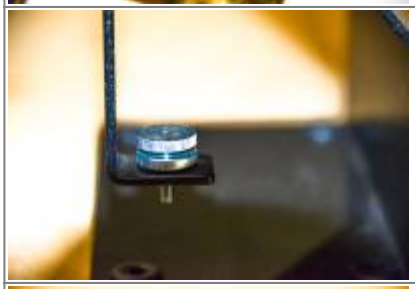
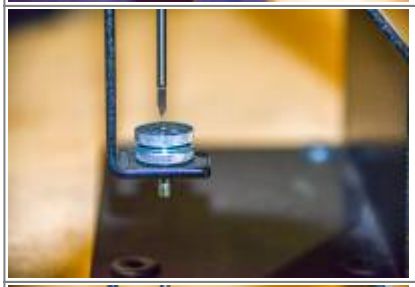
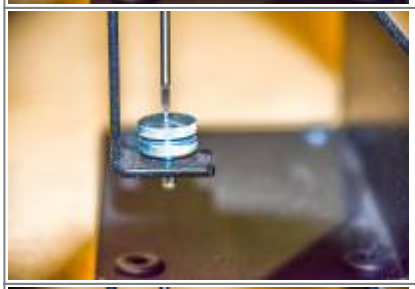
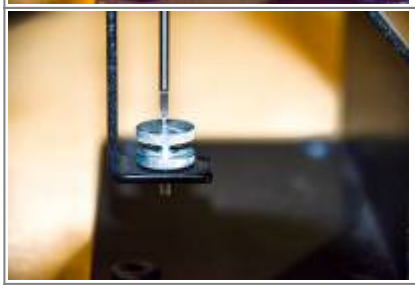
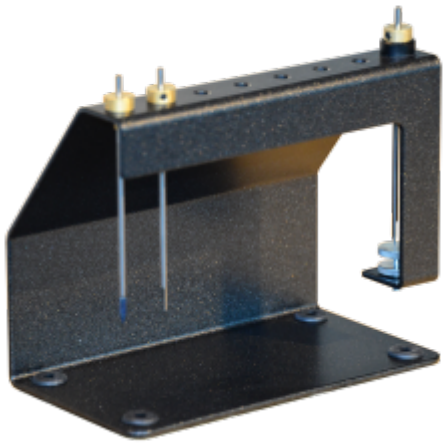
Réglage d'une fraise

Comment utiliser le dispositif de calibrage des outils

	* Pivotez l’anneau avec graduations jusqu’à ce que environ 3 à 4 tours de fil sont encore visible au dessus de cet anneau.
	* Placez une plaquette en métal quelque part sur le Multimat sur la table de gravure et bougez la broche au dessus de celle-ci.
	* Bougez la broche vers le bas jusqu’à ce qu’elle touche la plaque métallique.
	* Placez un bouton de serrage dans la broche et tournez-le dans le sens antihoraire pour le fixer.
	* Poussez gentiment une fraise à travers le bouton de serrage jusqu’à ce que le bout de la fraise touche la plaquette métallique.

	* Utilisez une clé inbus de 2mm pour sécuriser le bouton de serrage sur la fraise.
	* Dévissez ce bouton et la fraise de la broche (il faut tourner dans le sens horaire pour dévisser).
	* Sur le dispositif de réglage baissez la vis avec la grande tête complètement mais ne la bloquez pas.
	* Insérez la fraise avec le bouton de serrage dans le dispositif.
	* Vissez dans le sens antihoraire pour bien la fixer (à la main, n’utilisez pas de pince).
	* Tournez gentiment la vis à la grande tête vers le haut. Cette tête doit toucher le bout de la fraise.
	* Utilisez l’écrou de verrouillage pour fixer cette vis dans cette position (tournez-le vers le bas et en même temps gardez la vis en position).

	* Vous pouvez maintenant prérégler tous vos fraises dans le dispositif. Quand il faut changer une fraise dans la machine, la profondeur de gravure sera automatiquement la même.

Installation d'une fraise à graver

Après avoir calibré vos outils dans le dispositif de calibrage, l'installation d'une fraise dans la machine devient très simple. La fraise avec le bouton de serrage doivent être tournés dans la broche dans le sens antihoraire. Serrez fraise et bouton à la main, n'utilisez pas de pince.
Si la profondeur de gravure ne serait pas bonne, vous pouvez augmenter la profondeur en vissant l'écrou avec graduations vers le haut. Pour diminuer la profondeur il faut visser cet anneau vers le bas.

Installation d'une fraise de découpe



Une fraise à découper ressemble fortement à une fraise de gravure. L'angle de coupe est 45° et le but de cet outil est d'obtenir des bords chamfreinés aux plaquettes gravées. Une fraise de découpe est insérée exactement de la même façon dans la broche. Pour prérégler un tel outil, placez une rondelle avec une épaisseur spécifique juste en dessous du bouton de serrage, comme montré dans l'image.

Installation d'un diamant à griffer



Un diamant à griffer est inséré dans la broche comme une fraise normale. La seule différence c'est que vous le précalibrez de la même façon qu'un outil de découpe, donc avec une rondelle en dessous du bouton de serrage. Une autre différence avec un outil de gravure ordinaire c'est que le broche ne doit pas tourner pendent la gravure. Vous pouvez choisir l'option "pas de rotation" sur le panneau de contrôle virtuel, comme montrée ci-dessus.

Continue to calibrage du nez palpeur.
Continue to la table des matières.

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=fr:x300:tool_setup&rev=1706470768

Last update: **2024/01/28 20:39**