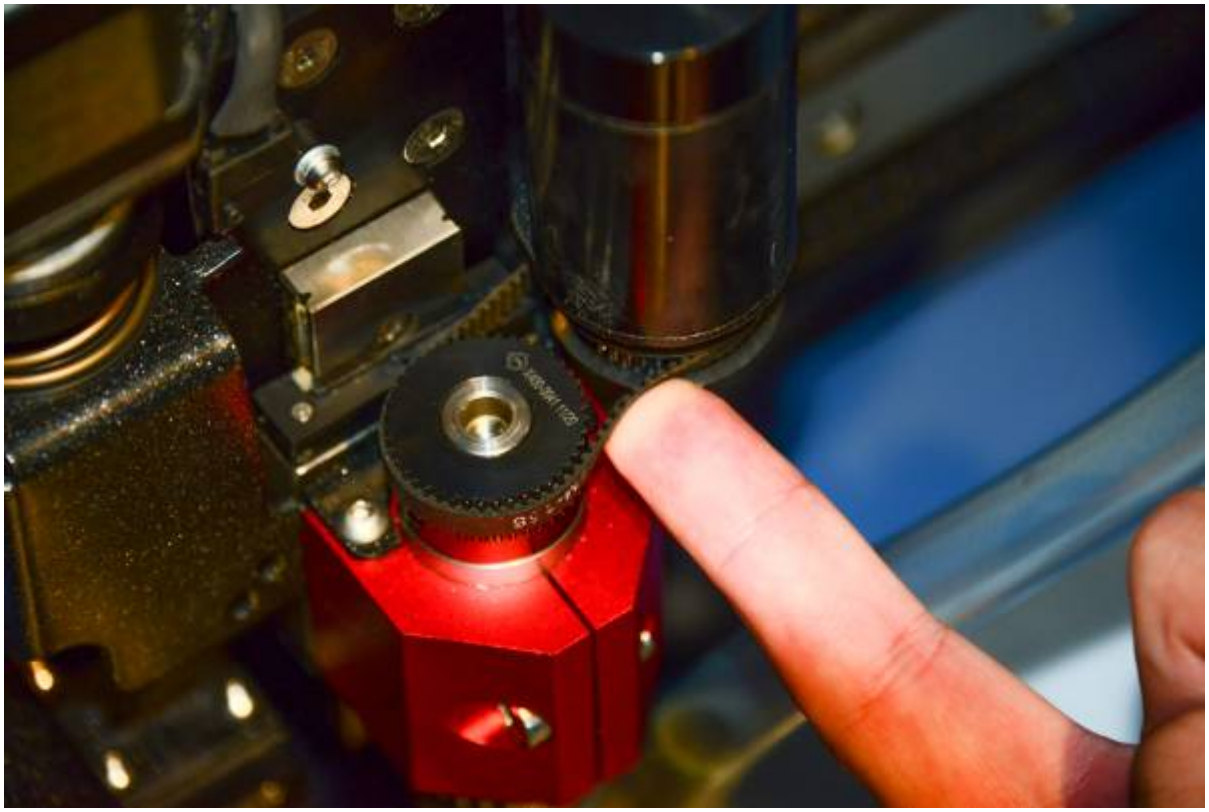
Remplacement de la courroie de la broche

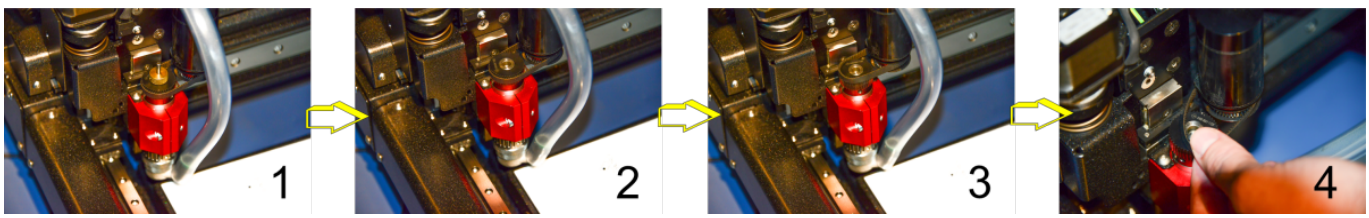
Notes importantes:

1. Puisque la courroie entre le moteur de broche et la broche est une courroie crantée, il n'est pas nécessaire de tendre la courroie. Les dents de la courroie empêcheront le glissement et donc la perte de tpms.
2. L'avantage d'une courroie non tendue est également que les roulements du moteur de broche et de la broche ne subissent pas de pression latérale.



Sur l'image ci-dessus, il est clairement visible qu'il n'y a aucune tension sur la courroie crantée.

Suivez les 4 étapes ci-dessous pour retirer la courroie de distribution de l'axe.



1. Broche avec couteau et bouton de coupe
2. Broche avec couteau et bouton de coupe retirés
3. Faites tourner la broche dans le sens des aiguilles d'une montre et déplacez simultanément le courroie sur la poulie de broche
4. Finalement, la courroie de distribution se détachera de la poulie de broche.

Lorsque vous installez une nouvelle courroie, placez-la d'abord autour de la poulie du moteur de broche, puis faites-la tourner dans le sens des aiguilles d'une montre sur la poulie de broche.

Continue to tensioning the timing belts.
Continue to the table of contents.

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=fr:x300:spindle_belt_replacement&rev=1722334047

Last update: **2024/07/30 12:07**