Aperçu du clavier

Introduction - aperçu général

Le graveur Cyborg fonctionne via le clavier virtuel sur l'écran de votre ordinateur. Pour ouvrir le clavier virtuel, cliquez sur l'icône de raccourci sur le bureau de votre ordinateur. Le clavier virtuel s'utilise à l'aide de la souris de votre ordinateur et du pavé numérique du clavier de votre ordinateur :

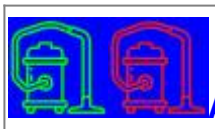
* Les **touches de fonction** seront activées en cliquant avec le **bouton gauche de la souris**.
* Pour saisir des **valeurs** numériques, vous utiliserez le **pavé numérique**.
* La moitié supérieure du clavier virtuel affiche une série de valeurs faisant référence à différents paramètres.
* La moitié inférieure contient une matrice de touches de fonction 4 x 7. La rangée d'icônes vertes et/ou rouges juste au-dessus de cette matrice sont des touches de raccourci qui envoient des instructions directes au contrôleur de la machine. Les touches matricielles 4 x 7 vous permettent d'utiliser les différentes fonctions de la machine à graver et d'ajuster les paramètres, comme la position d'origine, les vitesses d'avance et de rotation de la broche, ainsi que d'autres variables.
* Dans un clavier piloté par une souris, il n'est bien sûr pas possible de maintenir la touche Maj enfoncée et de cliquer simultanément sur une autre touche. Pour montrer si la touche Shift est active ou non, elle dispose de deux modes d'affichage que vous pouvez voir ci-dessous. En cliquant sur la touche Shift, vous alternez le statut entre « Shift actif » et « Shift non actif ».

: Shift n'est pas actif.

: Shift est actif.

Touches

■ icônes de raccourci

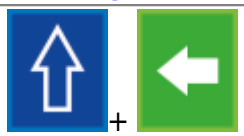
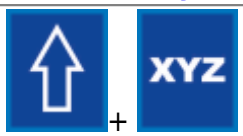
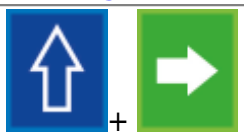
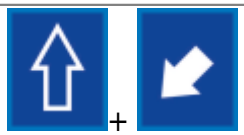
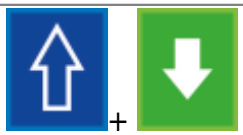
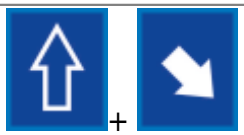
 **Aspirateur**	 **Apparail auxiliaire**	 **Uni-/bidirectionnel**	 **Rotation broche mar/arr**

■ Les touches de fonction

These are the actual function keys. Some of these keys can either be used separately, or combined

with the **Shift** key (see below). Clicking on each function key name will give you access to an explanatory page.

Move back 1 vector	Move back 10 vectors + hidden feature	Move back 25 vectors	DNC
Move forward 1 vector	Move forward 10 vectors	Move forward 25 vectors	Go (to last) home + Find machine origin
Increase cut speed	Move spindle up + Park spindle up	Increase rotation speed	Set temp home + Erase temp home
Decrease cut speed	Move spindle down + Move Z down 1 mm	Decrease rotation speed	Set material surface
Jog X-Y+	Move Y+	Jog X+Y+	Shift not active
+ Park X-Y+	+ Park Y+	+ Park X+Y+	Shift active

 Jog X-	 Move to xyz	 Jog X+	 Cancel
 Park X-	 hidden feature	 Park X+	
 Jog X-Y-	 Jog Y-	 Jog X+Y-	 Spindle test
 Park X-Y-	 Park Y-	 Park X+Y-	

Settings screen

Continue to setting and saving origin points.
Continue to the table of contents.

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=fr:x300:keypad_overview&rev=1720529404

Last update: **2024/07/09 14:50**