Machine à graver Cyborg X-300 - Table des matières

Introduction

- Introduction générale - Consignes de sécurité
  - Introduction
  - Symbôles de sécurité dans ce manuel et sur la machine
  - Consignes générales de sécurité
  - Plaquette d’identification
- Cyborg X-300 Caractéristiques techniques
- Manipulation et Utilisation

Chapitre 1 – Le début

1.1. Caractéristiques

- 1.1.1. Gravure à la fraise
- 1.1.2. Gravure au diamant (griffer)

1.2 Composants et fonctions

- 1.2.1. vue de face
- 1.2.2. Vue arrière
- 1.2.3. Télécommande virtuelle

Chapitre 2 – Installation

2.1. Installation environnement

2.2. Déballer

- 2.2.1. Déballer
- 2.2.2. Contrôle du contenu de la boîte

2.3. Connecter les cables

- 2.3.1. Contrôlez la tension d’alimentation
- 2.3.2. Connectez le cable d’alimentation
- 2.3.3. Connectez la X-300 à votre ordinateur ou votre r’éseau

2.4. Installation des logiciels

- 2.4.1. Configuration requise

- 2.4.2. Configuration du port ethernet
- 2.4.3. Installation de la commande virtuelle "Cyborg pendent"
- 2.4.4. Enregistrement et démarrage du logiciel "Cyborg pendent"
- 2.4.5. Installation et enregistrement du logiciel de gravure “Symmetry”
- 2.4.6. Employer des logiciels d'autres auteurs

Hoofdstuk 3 – Préparer un travail de gravure et l'exécuter

3.1. Mettre la machine en marche ou l'arrêter

- 3.1.1. Mettre la machine en marche par l’interrupteur principal
- 3.1.2. Arrêter la machine par l’interrupteur principal

3.2. Het graveermateriaal vastleggen op de graveertafel

- 3.2.1. Gebruik de standaard voorziene vlakke graveertafel
- 3.2.2. Gebruik de “MultiMat” zelfklevende mat
- 3.2.3. Gebruik de optionele “autocentrerende spanvijs”
- 3.2.4. Gebruik de optionele “Vacuüm tafel”

3.3. Een freesje afstellen

- 3.3.1. Hoe gebruik je de freesstand om freesjes te calibreren
- 3.3.2. Een graveerfrees afregelen
- 3.3.3. Een freesje afregelen om door te frezen
- 3.3.4. Een diamantfreesje afregelen
- 3.3.5. Hoe haal je een freesje uit de spindel

3.4. De graveerdiepte instellen

- 3.4.1. Hoe gebruik je de diepte regelneus
  - 3.4.1.1. Calibreer de diepte regelneus en de freesstand
  - 3.4.1.2. Hoe gebruik je de diepte regelneus
    - in combinatie met Auto Z controle
    - zonder Auto Z controle
- 3.4.2. Hoe gebruik je de spindel veerdruk
  - 3.4.3.1. De veerdruk blokkeren om zonder diepte regelneus te graveren
  - 3.4.3.2. Automatisch de plaatoppervlakte bepalen met ontgrendelde veer en graveren met vergrendelde veer
  - 3.4.3.3. Surface mapping met ontgrendelde veer en graveren van onregelmatige oppervlakken met vergrendelde veer

3.5. Hoe verschillende materialen graveren

- 3.5.1. Voedingssnelheden en toerentallen
- 3.5.2. Metalen bidirectioneel graveren
- 3.5.3. Snelheden en toerentallen aanpassen

- 3.5.4. De Pauze knop
- 3.5.5. De graveerjob wissen
- 3.5.6. De graveerjob herstarten

3.6. Bestuur de X-300 met de ‘virtuele pendent’

- 3.6.1. Toetsenbord overzicht
  - Inleiding - Algemeen overzicht
  - Functietoetsen
  - Instellingen venster
- 3.6.2. Oorsprongspunten instellen en bewaren
- 3.6.3. Kies een Z mode

Hoofdstuk 4 – Onderhoud en reinigen

4.1. Reinigen – Een must om de levensduur van je machine te verlengen

4.2. Periodical maintenance

- 4.2.1. Dagelijks onderhoud
- 4.2.2. Wekelijks onderhoud
- 4.2.3. Maandelijks onderhoud
- 4.2.4. Jaarlijks onderhoud

4.3. Onderhoud gevorderd

- 4.3.1. Vervang de spindel tandriem
- 4.3.2. Opspannen van tandriemen
- 4.3.3. De portaal afdekkap verwijderen

Hoofdstuk 5 – Problemen oplossen

5.1. De machine initialiseert niet

5.2. De spindel draait niet

5.3. De graveerresultaten zijn niet goed

5.4. Er is geen verbinding tussen machine en computer

Hoofdstuk 6 – Opties

- 7.1. Vacuum converter
- 7.2. Autocentrerende spanvijs
- 7.3. Spanklemmen voor de spanvijs
- 7.4. Output signaal om een stofzuiger aan en uit te schakelen aan het begin en het einde van een job
- 7.5. Output signaal om een extern toestel aan en uit te schakelen aan het begin en het einde van een job

---

Appendices

A. Thesaurus: een samenvatting met specifieke terminologie betreffende computergraveren zoals gebruikt in deze handleiding.

B. G-code en M-code protocol voor de Cyborg controller.

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=fr:x300:inhoudstafel&rev=1701267850

Last update: **2023/11/29 15:24**