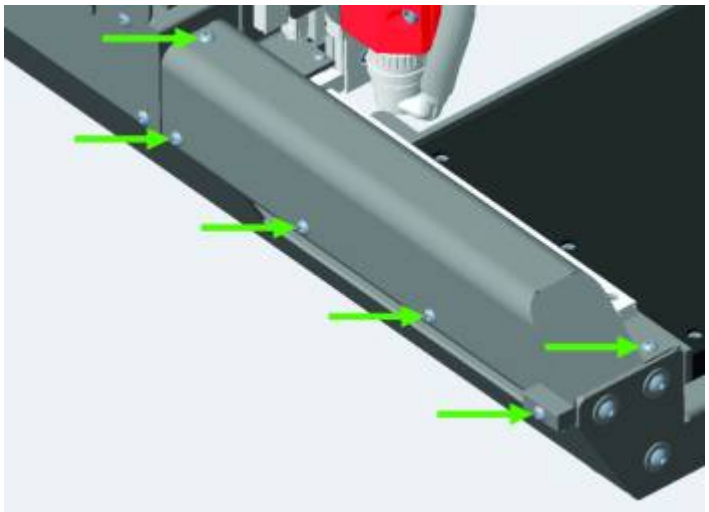
Entretien annuel

notes importantes

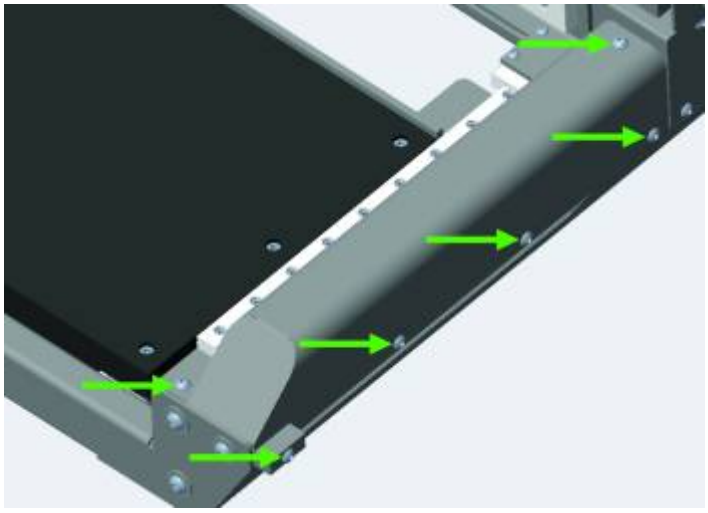
Enlever les capots de la machine ne doit être effectué que par un technicien qualifié. Lorsque vous retirez les capots, assurez-vous toujours que la machine est éteinte et que le cable d'alimentation a été débranché.
Plus d'informations sur la retrait des couvertures peuvent également être trouvées ici

Un entretien périodique est de la plus haute importance pour maintenir votre machine dans des conditions de fonctionnement optimales et lui donner une longue durée de vie.
Lors de l'entretien périodique, essayez de suivre les prescriptions qui suivent ci-dessous.
Ce peut être une bonne idée de noter vos activités de maintenance dans un tableau.

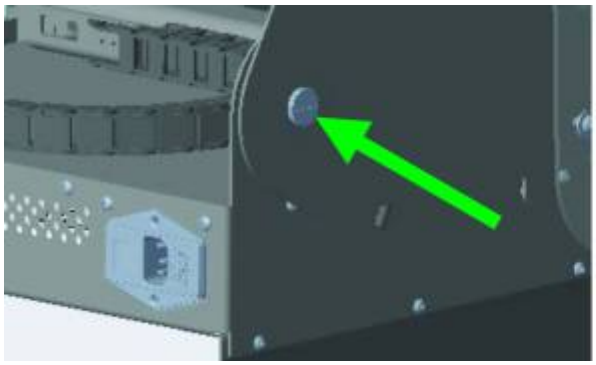
• Une fois par an, les poussières, débris et copeaux qui se sont retrouvés sous les capots latéraux et arrière doivent être aspirés.
• Assurez-vous d'abord que vous disposez de suffisamment d'espace libre pour placer toutes les pièces qui doivent être retirées de la machine.
• Allumez et initialisez la machine, déplacez la broche approximativement au milieu de la table de gravure dans l'axe X et jusqu'en avant.
• Retirez le matériau de gravure et le tapis collant de la table de gravure, retirez la fraise de la broche et abaissez la broche jusqu'à ce qu'elle touche la table.
• Éteignez la machine et retirez le cable d'alimentation.
• Ensuite, pour retirer les capots latéraux gauche et droit, procédez comme suit :
• Éteignez la machine et débranchez le cable d'alimentation à l'arrière de la machine.
• Retirez le câble Ethernet de l'arrière de la machine.
• Retirez les vis indiquées sur l'image ci-dessous (pour le capot gauche).

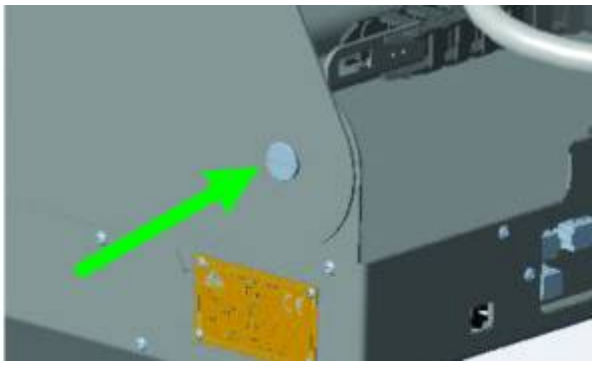


• Retirez les vis indiquées sur l'image ci-dessous (pour le capot droit)

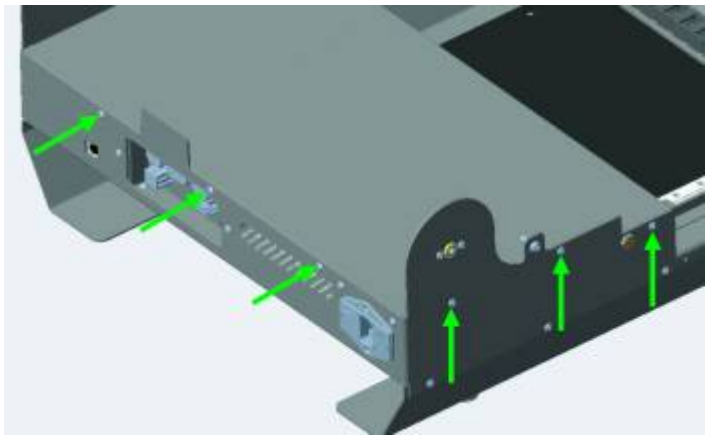


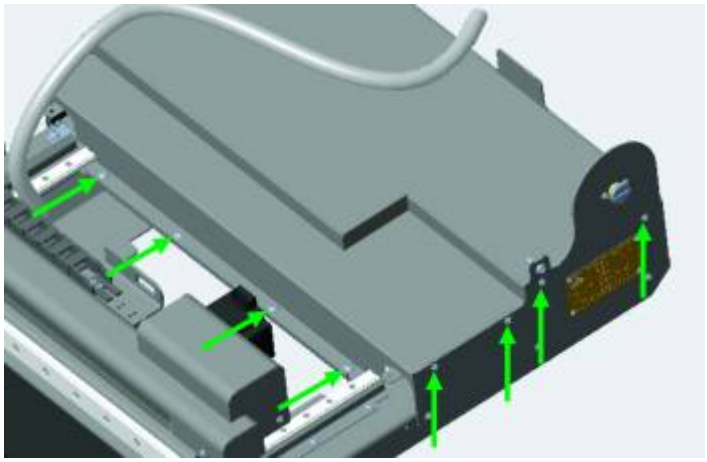
• Retirez les 2 capots.
• Retirez les 2 écrous qui relient les vérins à gaz au capot principal en polycarbonate de la machine.
• Retirez les 2 vis qui font partie des charnières du capot de protection de la machine. (voir les images ci-dessous)



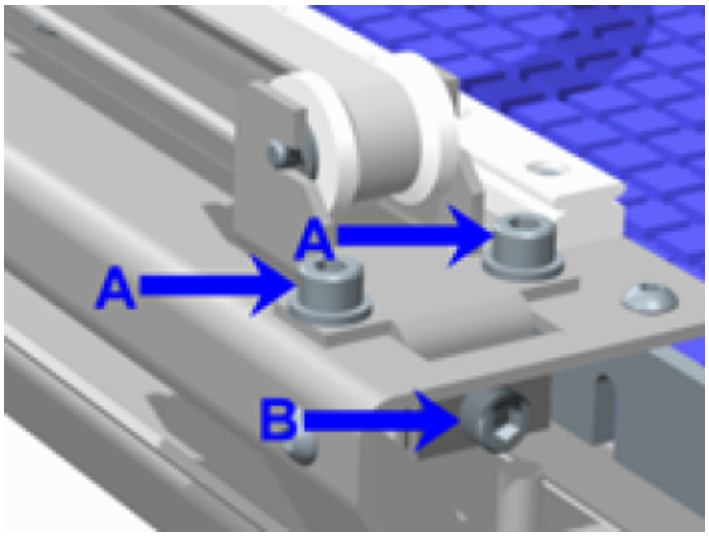


• Remove the screws, indicated on the images below (for the back cover).





• Remove the top cover upwards and at the same time slightly to the rear.
• Using a vacuum cleaner, remove all the dust and debris which might have entered the electronics part of the machine. Make sure the machine has been switched off and the power cord has been removed.
• Check the insides of the three covers and remove the dust which might have been built up there. Pay attention especially at the double line of perforations on the right side of the rear cover and make sure any dust is removed from there.

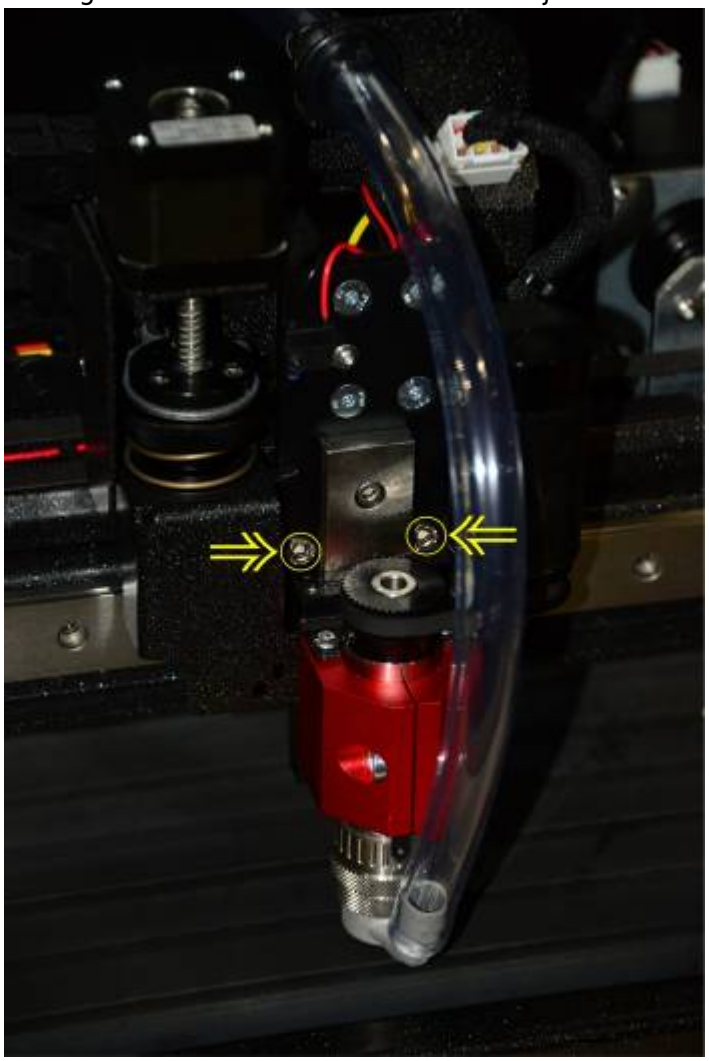


• With these covers removed, check if the Y-axis timing belts and the timing pulleys are in good shape.
• Manually push the gantry to the rear, or pull it to the front, so that you can inspect all of the teeth of the timing belts.
• If the timing belts are not really well tensioned anymore it is possible to retighten them.
• To do so you will first have to unscrew hex screws A (2 pieces). Do not take them out, unscrew them about one turn.
• After that you will need a torque wrench to apply the right tension to screw B. Release screw B a little bit, put the torque wrench in hex screw B, apply a tension of **1,2 Nm**, and tightly rescrew both the A screws.

Note: to have access to screw B you will first have to remove the front cover and the inner side covers. In the image hereabove you see the belt pulling mechanism of the left timing belt. The timing belt on the right hand side has an identical setup.

• The tension of the X-axis belt has to be checked also. Removing the X-axis belt cover can be done

as follows:
• Remove the cover of the X-axis stepper motor.
• Remove the 4 screws which fix the X-axis cover. Two of them are in front of the cover, and there are two more in the back of the cover.
• It is impossible to remove the cover without first loosening the spindle carriage. To do so, remove the 2 screws indicated with a yellow arrow (see image below)
• The procedure to tighten the X-axis belt is identical to the procedure to tighten the Y-axis belts.
Meer gedetailleerde info over het verewijderen van de afdekkap van de X-as vind je hierhier



Continue to replacing the spindle belt.
Continue to the table of contents.

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=fr:x300:annual&rev=1721654468

Last update: **2024/07/22 15:21**