Ajustement des vitesses pendant la gravure

En fonction de votre logiciel de gravure ou de fraisage, les vitesses de gravure (mm/sec ou m/min) et de rotation (tpm) peuvent ou non être saisies. Si les fichiers CNC résultants ne contiennent pas de vitesses, le système utilisera les paramètres de vitesse qui ont été prédéfinis dans l'option de menu "Préférences" de la commande virtuelle, accessible en cliquant avec le bouton droit de la souris sur le bouton "?" dans la barre supérieure du logiciel. Si le travail de gravure contient des vitesses, elles remplaceront les valeurs de cette fenêtre de dialogue.

Vitesse de broche (vitesse de rotation en tr/min)

Pendant la gravure, il est possible d'adapter en continu la vitesse de rotation de la broche, entre le minimum de 6000 tr/min et le maximum de 20000 tr/min. Pour réduire la vitesse, cliquez sur la touche . Chaque clic réduira la vitesse de 100 tr/min. Pour augmenter la vitesse, cliquez sur la touche . Chaque clic augmentera la vitesse de 100 tr/min. La diminution ou l'augmentation de la vitesse de rotation de la fraise peut être effectuée à la volée, pendant que la machine continue de graver.

Feed (moving speed, displayed in mm per sec)

While engraving, it is also possible to modify the feed on the fly. The feed is also limited between a minimum and a maximum speed, the minimum speed being 1% of the preprogrammed moving speed in the job, the maximum speed 150% of the preprogrammed moving speed in the job. It is not possible to increase the feed higher than 1.5 times the preprogrammed speed. The chosen percentage is applied to both the XY and the Z speeds.

To increase the feed, click the  key on your virtual keypad. To decrease the feed, click the  key on your virtual keypad.

Example:

If a job contains the following speeds: 50 mm/sec for XY moves and 25 mm/sec for Z moves, the following feed percentages will result in the following feeds:

Setting	XY speed	Z speed
1%	0.5 mm/sec	0.25 mm/sec
20%	10 mm/sec	5 mm/sec
50%	25 mm/sec	12.5 mm/sec
100%	50 mm/sec	25 mm/sec
150%	75 mm/sec	37.5 mm/sec

Continue to the pause key.

Continue to the table of contents.

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=fr:x300:adjusting_feeds_and_speeds&rev=1715024697

Last update: **2024/05/06 21:44**