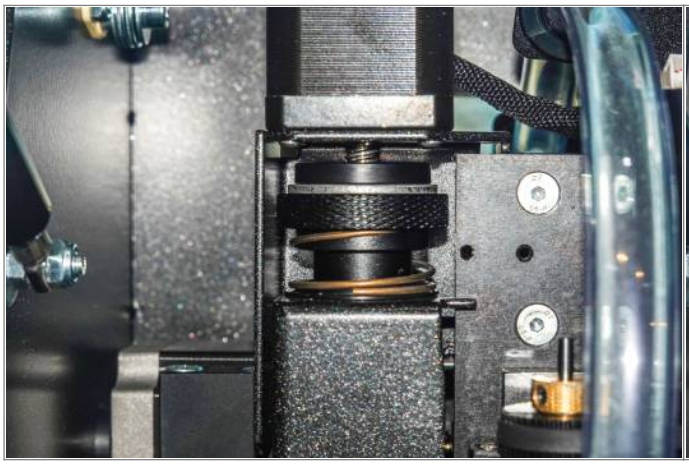
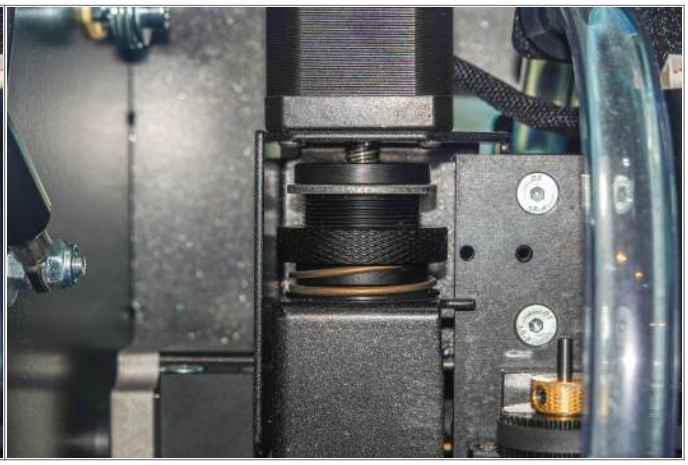
3.4.2.3. Locking the spring pressure ring to engrave without nosecone

For some engraving jobs it is better to engrave without nosecone. On some materials such as polished brass and anodised aluminium the nosecone can cause shadows or scratches.
In the previous chapters you have been able to read how to set up Symmetry to engrave at specific depths.
When working without the nosecone the floating system is not in use.

The settings to execute such engraving jobs can be found here: graveren zonder gebruik te maken van de floating neus:
Om de veerdruk te blokkeren moet de gekartelde veerblokkeerring volledig omlaag gedraaid worden.
* In de linkse afbeelding zie je deze blokkeerring volledig omhoog gedraaid.
* In de rechtse afbeelding zie je deze blokkeerring volledig omlaag gedraaid, dus zoals nodig is om te graveren zonder diepteneus.

Ga verder naar 3.5.1. Keuze van materiaal, voedingssnelheden en toerentallen.
Ga verder naar de inhoudstafel.

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=en:x200:how_to_lock_the_spring_pressure&rev=1744983255

Last update: **2025/04/18 15:34**