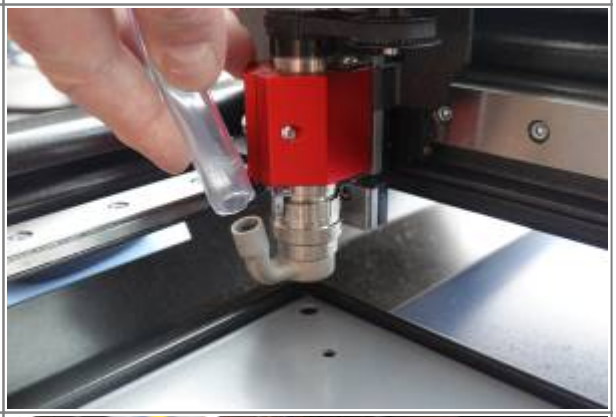
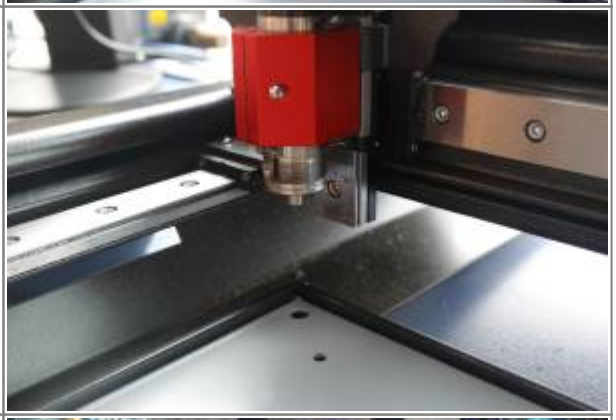
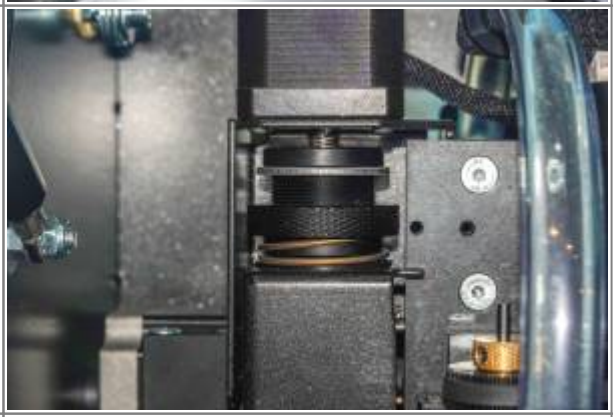
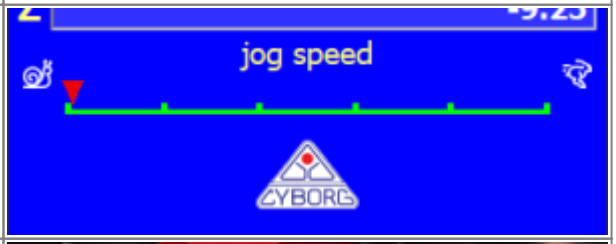
3.4.2.1. Bepalen van de Z-as offset bij het automatisch instellen van het plaatoppervlak

NOTA: De hieronder beschreven instelling hoef je slechts één keer uit te voeren. Het programma onthoudt vervolgens deze instelling, ook als machine en pc volledig uitgezet worden.

Nr.	Omschrijving	Afbeelding
1.	**Verwijder de afzuigslang van het stofafzuigkopje en de spindel.**	
2.	**Verwijder de gekartelde ring met neusje en stofafzuigkopje.**	
3.	**Draai de veer vergrendelring helemaal naar onder.**	
4.	**Gebruik de X- en de Y-as pijltoetsen om het spindeltje ergens boven de graveertafel te bewegen.**	

5.	**Leg het te graveren materiaal op de multimat onder het spindeltje.**	
6.	**Plaats een freesje met spanknop in de spindel, en zorg dat het uiteinde van het freesje ongeveer 15 mm onder het spindeltje uit komt.**	Zie afbeelding hierboven.
7.	**Stel nu de snelheidsschaal in op de traagste instelling.**	
8.	**Beweeg de spindel omlaag en hou tegelijkertijd een (dun) blaadje papier onder de frees, idealiter een sigarettenblaadje.**	
9.	**Schuif dat papiertje voortdurend over en weer terwijl je de spindel traag omlaag laat zakken.**	Zie afbeelding hierboven.
10.	**Zodra het freesje het papiertje raakt kun je dat niet meer over en weer bewegen. Stop daar met het indrukken van de Z-omlaag toets. Alternatief kun je de Z-as omlaag brengen tot de gewenste hoogte, dan het schroefje in de spankop loszetten, de frees laten zakken tot tegen het materiaal en de spanknop weer vastzetten.**	
11.	**Druk vervolgens de toets in om het plaatoppervlak in te stellen.**	

12.	**Druk nu de Enter toets in het geopende venstertje. Het plaatoppervlak wordt nu Z=0.00 en het spindeltje beweegt enkele millimeters omhoog.**	

Ga verder naar 3.4.2.2. Instelling om de in Symmetry ingestelde graveerdieptes te gebruiken.
Ga verder naar de inhoudstafel.

From:
https://manuals.cyborg-engravers.com/ - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=en:x200:define_z-offset_when_surfacing&rev=1744979303

Last update: **2025/04/18 14:28**